

UNIVERSIDAD POLITECNICA DE BARCELONA

Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Barcelona

TESIS

para la obtención del grado de

DOCTOR INGENIERO

HIDRODINAMICA DE LOS FLUIDOS NO-NEWTONIANOS. APLICACION AL DERRAME EN UN MEDIO POROSO.

> Dirigido por D. LUIS VIRTO ALBERT (Dr. Ing. Ind.)

Realizado por D. MANUEL A. SOLER MANUEL (Ing. Ind.)

-BARCELONA-Enero de 1976

NOMENCLATURA

Capitulo II y Anejos del mismo.

ઝા	Tensor esfuerzos cortantes.
Ē	Tensor velocidad de deformación.
$D, \frac{du}{dy}, \frac{du}{dr}, \frac{dv}{dr}$	Gradientes de velocidad, según eje, se- gún radio.
n,v(r),v _{max}	Componente de la velocidad en la direc- ción x, a una distancia r del eje, máx <u>i</u> ma.
μ,μ _o ,μ _∞	Viscosidad, límite a gradientes bajos, a elevados.
р, Др	Presión, incremento entre dos secciones.
r,R,Re,ri	Radio, valor determinado, exterior, in- terior.
$\mathcal{C}, \mathcal{C}_{\max}, \mathcal{C}_{p}$ $\mathcal{C}_{e}, \mathcal{C}_{i}, \mathcal{C}_{\theta}$	Esfuerzo cortante, máximo, en la pared, en la pared del cilindro exterior, del interior, en un punto definido en coor- denadas polares.
L, L_1, L_2, L_t	Longitud, valor dado, de trabajo.
Q	Caudal.
Ω, w	Velocidad de giro o angular.
Μ	Momento o par.
h, Δ h	Altura, incremento.
<i>€, €</i> _i	Característica de los reoviscosímetros de cilindros coaxiales.

ΔR		Diferencia entre R _e y R _i .
NRe	, ^{NRe} cr•	Número de REYNOLDS, valor crítico.
p		Densidad.
С		Constante.
1		Distancia entre fondos de copa y cilin- dro (cilindros coaxiales).
Ψ		Angulo formado por la generatriz del c <u>o</u> no y el plato.
θ,Ø	;	Coordenadas polares.
c		Distancia entre los puntos mas alejados del cono y del plato.
Ø		Angulo formado por los ejes del cono y del plato.
d		Separación entre el vértice del cono y el plato.
E		Calor generado en el seno del fluido - por la cizalladura aplicada.
Н		Calor generado por unidad de volumen.
Δт		Incremento de temperatura.
k		Conductividad del cono plato.
Ж		Difusividad.
· t		Tiempo de ensayo.
I		Lectura en la unidad indicadora.
x,y		Coordenadas cartesianas.
σ		Desviación típica.
'n	••• •	Número de experiencias.
Ama	×.	Amplitud máxima.

196.-

BIBLIOGRAFIA - CAPITULO II

· · · · · · · · · · ·

·

1	GARDNER/SWARD - Paint Testing Manual.
2	PATTON - Paint Flow and Pigment Dispersion.
3	Cataloge Section C - Rheology - Gardner.
4	VAN WAZER-LYONS - Viscosity and Flow Measurement.
5	KENNELL - The Measurement and Control of Viscos <u>i</u> ty and Related Flow Properties.
6. –	WALTER - Basic Concepts and Formulae for the - Rheogoniometer.
7	La Trempe - № 53.
8. –	HEDIGER - Mesure des Caracteristiques Rhéologiques.
9. –	Problemas Reológicos Prácticos - Gebrader Heake.
10	La viscositée - Contrares S.A.
11	Laboratoire de Mécanique des Fluides-Grenoble.
12	EIRICH - Rheology, tomos I, II, III, IV.
13	WILKINSON - Non-Newtonian Fluids.
14	SHERMAN - Industrial Rheology.

. .

•

	198
15	Curso de Reología - U.P.B.
16	I Coloquio sobre problemática industrial e inve <u>s</u> tigadora en el campo de la Reología - U.P.B.
18	FITO-ESCARDINO - Determinación de las propieda- des reológicas de los alimentos líquidos.
19	BELLET-SANGELIN - Quelques experiencies sur le - comportement no newtonien des liquides organiques
20 . –	THIRRIOT - Un point de vue de l'Hydraulicien sur la Rhéologie et la Thermidinamique des liquides organiques.
21	WALTERS - Proceednigs of the Second Internatio- nal Congres on Rheology. A theary for the balan- ce rheometre.
22	YAMAMOTO - Thearetical Analysis of New Rheome-
. •	ters.
22 bis.	WALTERS - Rheametrical flow sistems.
23	Melt Viscosity - Instron - A.Mendelson.
24	High Shear Capillany Rheometer - Instron - Tahler y Murfitt.
25	Rheological Propentses of S.B.R. Polymens by Ca- pillary.
26. –	Extruŝión - Instrun - Einhorn y Turetzky.

 27 Capillary Rheometry - Ballunan y Brown. 28 Visco News - № 5,7,8 Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 27 Capillary Rheometry - Ballunan y Brown. 28 Visco News - № 5,7,8 Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 27 Capillary Rheometry - Ballunan y Brown. 28 Visco News - № 5,7,8 Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 27 Capillary Rheometry - Ballunan y Brown. 28 Visco News - № 5,7,8 Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimetre Portatils. 		
 28 Visco News - № 5,7,8 ^Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Bandix Process Instruments Division. 36 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	27	Capillary Rheometry - Ballunan y Brown.
 28 Visco News - Nº 5,7,8 Contranes. 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	~ 0	
 29 Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos. 30 Fischer I Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	28	Visco News - № 5,7,8 Contranes.
 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	29	Catálogo Instrun Maquinaria y Equipos.
 30 Fischer 1 Porter Catálogo. 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 31 Catálogo Koehler Instrument Company Inc. 32 Cotálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	30 	Fischer 1 Porter Catálogo.
 31 Catalogo Koenfer Instrument Company Inc. 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	71	Catalana Kaablan Instrument Company Inc
 32 Catálogo Fann Instrument Corperation. 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils.) 1. –	Catalogo Roenter instrument company inc.
 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	32 	Catálogo Fann Instrument Corperation.
 33 Venema High-Shear Viscosimeter. 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 34 Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation. 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	33	Venema High-Shear Viscosimeter.
 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	34	Catálogo Gaertuer Sciéntific Corporation.
 35 Catálogo Haake. 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
 36 Catálogo Bendix Process Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimetre Portatils. 	35	Catálogo Haake.
 30 Catalogo Benuix Frocess Instruments Division. 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	76	Catalana Bondiy Dropagg Instruments Division
 37 Catálogo Saugamo Weston Controls. 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	JU, <u> </u>	Satalogo bendix riocess instruments bivision.
 39 Viscosímetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 	37	Catálogo Saugamo Weston Controls.
 39 Viscosimetro rotatorio Emilia. 40 Catálogo Rheometers Contranes AG. 41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils. 		
40. – Catálogo Rheometers Contranes AG. 41. – Brookfield Synchro – Lectric Viscometer. 42. – Ferranti Viscosimette Portatils.	39	Viscosimetro rotatorio Emilia.
41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils.	40	Catálogo Rheometers Contranes AG.
41 Brookfield Synchro - Lectric Viscometer. 42 Ferranti Viscosimette Portatils.		-
42. – Ferranti Viscosimette Portatils.	41. – E	brookfield Synchro - Lectric Viscometer.
ra, - refranci viscosimetre roftatilis.	4 o	Formanti Vigoogimatta Dantatila
	14, -	· erranti · iscosimette rortatiis.

44.	-	Catálogos Veb Kambrinat Medizin Labartechmik.
45.	-	Catálogo Tensting Machines Inc.
46.	-	Catálogo Ruska Instrument Corperation.
47.	-	Calibration of the Ruska Rolling-Boll Viscosime-
		ter - Langton y Virgil Orr.
48.	-	Apuntes Curso de Reología. I.Q.S Pascual.
49.	-	Mise en Aquation des résultats d'experiences.
50.	-	SOLER - Estudio comparatico de viscosimetría.
51.	_	ROCHAS - Ecoulement des fluides non newtoniens.
52.		NEDONCHELLE - Estudio del almidón y sus derivados.
53.	- '	SOLER - Estudio de los volúmenes de Polyox inte <u>r</u> no.
54.	-	Instrument Engiveers Handbrok - Volume 7.
55.	-	FITO - La tecnología de los fluidos no-newtonia- nos dentro de la ingeniería de los alimentos. I Coloquio sobre la problemática industrial e i <u>n</u> vestigadora del campo en la Reología. U.P.B.
56.	- PA	WLONSK - Killoid Z 130-139 (1953)
NOTA	I. b	a nota bibliográfica se refiere a la colección Dibliográfica RHEOLOGY dirigida por EIRICH. Dada

•

•

la extensión de esta obra y su gran contenido en artículos sobre flujo e instrumentación se cita - sólo como referencia, explicitándose a continuación los artículos de mayor interés para este c<u>a</u> pítulo contenidos en ella e indicándose el tema concreto que tratan.

DETALLE BIBLIOGRAFICO MAS SIGNIFICATIVO DE RHEOLOGY DE EIRICH.

VOLUMEN I

<u>pág.</u>	Título	Autor	Tema
33	Phenomenological m <u>a</u> crorheologi.	M.REINER	Flujo telescópi- co y rotacional.
251 ·	Rheological proper- ties undes higs pr <u>e</u> ssures.	R.B.DOW	Capilar, rotaci <u>o</u> nal, disco, alta posición.
435	Viscosity relation <u>s</u> hips polymers.	T.G.FOX	Capilar.
653	Non-newtonian of li quides and solids.	J.G.OLDROYD	Capilar, rotaci <u>o</u> nales, conos.

VOLUMEN II

181	The Rheology of ela <u>s</u> tomeres.	M. MOONEY	Rotacionales, e <u>x</u> trusión.
475	Fundamental Thecni- ques Fluids.	B.A.TOUNS	Capilar, coaxiol oscilaciones.
503	Goniometuy of flow and rupture.	A.JOBLING J.E.ROBERES	Goniómetro.

VOLUMEN III

18	The principles of - rheometry.	S.OKA	Capilar, rotacio nales, disco co- no, esfera, cai- da bola, oscila- ciones.
121	The Rheology of la- tex.	R.N.WELTMAN	capilar, rotaci <u>o</u> nal vibraciones.
443	Rheology of lubric <u>a</u> tion and lubricants	A.BONDI	Capilar.

VOLUMEN IV

•

86	[·] The microrheology -	H.L.GOLDSMITH	Capilar.
	of dispersions.		

251 High-Shear viscome- A.RAUS Capilar. try.

RELACION DE FABRICANTES DE EQUIPOS DE REOMETRIA Y VIS-COSIMETRIA

Sangamo Weston Controls Limited. North. Barsted-Bognor Regis - Lusses - P⁰22 9BS -ENGLAND

Ruska Instrument Corporation. Houston, Texas 77036 - USA

Gardner Instruments

Gardner Laboratory Inc.

P.O. Box 5728 - 5521 Landy Lane Bethesda - Maryland 20014 - USA

JENA ER Glaswork Schott - Gen., MAINZ · Hattenbergstr, 10 MAINZ - ALEMANIA OCCIDENTAL

INSTRON Limited

Halifax Road

High Wycombe, Bucks - ENGLAND

BURRELL Corporation

Scientific Instruments and Laboratory Supplies 318 Ewigs Mill Road

Coraopolis - Pensulvania 15108 - USA

KOEHLER Instrument Company, Inc.

1595 Sycamore Avenue

5. c

Bohemia L.I. - New York 11716 - USA

```
8625 Meadowcroft Strect
      Honston, Texas 77042 P.O. BOX 36423 - USA
A. VENEMA Apparayrnfabriek
      Smirnoffstroat, 3, - Groninger - HOLLAND
Gaertner Scientific Corporation
      1201 Wrightwood Avenue
      Chicago 14, Illinois - USA
GEBRUDER HAAKE
      75 Karlsruhe - Durlach
      Dieselstr, 4 - ALEMANIA W. - GERMANY
VEB MLW - PRUFGERATE - WERK MEDINGEN
      Sitz Freital
      DDR - 821 Freital, Le kestr. 10 - ALEMANIA
CONTRAVES AG
      Schaffhauserstrasse 580
      CH - 8052 ZURICH - SUIZA
BROOKFIELD ENGINEERIENG LABORATOIRIES
```

FANN Instrument Corporation

Stonghton, Nassachessets - USA

FERRANTI

Hollinwood, Lancashire - ENGLAND

A. KRUSS '

Gertigstrasse 31 - HAMBURG

FISCHER PORTER Co.

Warminster Pasadena 18974 - USA

BENDIX Process Instruments Division

Prawer 477

Ronceverte - W. Va 24970 - USA

TESTING MACHINAS INC. Anityville - NEW YORK - USA

R.P. CARGILLE LABORATORIES INC. Cedar Grover N.J. 07009 - USA

COLORA Mestechnik GMBH

7073 Lorch box 5 - WEST GERMANY

Pressure Products Industrie Hatharo Pensylvania 19040 - USA

BRABENDER INSTRUMENT INC /

48 East Nesley St.

South Hackensack - N.Y. 07606 - USA

OTROS FABRICANTES

FISH - SHURMAN CORP. 66 Portman Road Nen Rochelle - N.Y. 10802 - USA

HALLIKALNEN Instruments

750 National Court Richmond, California 94804 - USA

NORCROSS Corporation

251 Newtonville Avenue NEWTON, Massachussets 02158 - USA

ARTHUR H. THOMAS CO. Vine Street at thirt Street Philadelphia - PA 19105 - USA

THE GEVIN CORPORATION 209 West Sylvania Ave. NEPTUNE CITY - N.I. 07753 - USA

POLORAD ELECTRON CORP. Long Island City N.Y. - USA

MARTINSON MACHINE CORP. Kalamazoo, Michigan - USA

CENTRAL SCIENTIFIC CO. 2600 South Cadner Avenue Chicago, Ill. 60647 - USA

PRECISION SCIENTIFIC COMPANY 3739 West Cortland Street Chicago, Ill. 60647 - USA

INSTRUMENT ENGINEERING CO. 3100 Longhorn Boulevard Austin, Texas 78758 - USA APEX SCIENTIFIC CO.

59 Donna Maria Street Orinda, California 94563 - USA

F.F. SLOCOMB CORP.

1401 Poplar Street

Wilmington, Del. 19899 - USA

BARWORT INC.

683 Morris Tarnpike

Springfield - N.Y. D7081 - USA

PRECISION GAGE AND TOOL CO.

28 Volkenan Street

Daytona, Ohio 45410 - USA

LOUIS C. EITZEN CO. INC.

P.O. Box 1210

Glenwood Spring, Colorado 81601 - USA

CAPITULO III

.

· .

CARACTERIZACION DE FLUIDOS SEUDOPLASTICOS

Racionalismo, una pirámide que descansa sobre su cúspide; empirismo, sobre su base (BERTRAND RUS-SELL, La sabiduría de Occidente).

CAPITULO III

CARACTERIZACION DE FLUIDOS SEUDOPLASTICOS

3.1. - INTRODUCCION

Tanto en las aplicaciones industriales como en las científicas se emplean medidas cualitativas y cuantitativas de la viscosidad, que se relacionan con otras características, tales como : grado de polimerización, homogenización, emulsificación, concentración de cristales, pureza, color, granulometría, influencia en las operaciones de proceso, calidad, etc., y que permiten inferir el comportamiento del fluido en diversas ci<u>r</u> cunstancias.

La tradición de empleo de estos conceptos y una cierta generalización de los trabajos de reometría basados en instrumentos capilares y rotacionales de caracter arbitrario (modelo del proceso en el mejor de los casos) hacen que el concepto de función reológica no sea empleado en la industria, en la que está muy poco difundida la caracterización de fluidos por medio de los par<u>á</u> metros reológicos, utilizándose caracterizaciones viscosas cualitativas que se ayudan con otros conceptos, como punto de gota, de fusión, etc.

En este capítulo se analizan los criterio^g de viscosidad y de caracterización reológica con objeto de establecer una sistemática de esta última que, basada en un método científico cuantitativo y sistemático, permita obtener resultados de utilización directa en los trabajos de ingeniería de los fluidos seudoplásticos.

3.2. - DIVERSOS CRITERIOS DE VISCOSIDAD

Es frecuente la utilización industrial de los conceptos de viscosidad aparente (fig. 3.1.) y viscosidad diferencial :

$$\mu_{ap} = \frac{1}{tg \alpha} \qquad \mu_{dif} = \frac{1}{tg \alpha'}$$

ambos definidos en un punto del reograma.



Figura 3.1.

Para un fluido que sigue la ley de OSTWALD ambas quedan definidas como :

$$\mu_{ap} = \frac{\varphi}{du/dy} = \kappa^{1/n} \varphi(n-1)/n$$

$$\mu$$
dif = $\frac{d \mathcal{C}}{d(du/dy)}$ = K. n $\left(\frac{\mathcal{C}}{n}\right)^{\frac{n-1}{n}}$ = n μ_{ap}

cuando (du/dy) tiende a cero. En el caso de un fluido newtoniano, n = 1, se verifica que :

$$\mu dif = n \cdot \mu_{ap}$$

Si las zonas de gradientes de velocidad que se presentan son de pequeña amplitud o están en la parte asintótica del reograma, se realiza una linealización del comportamiento plástico). En este dominio lineal, la pendiente queda como único parámetro significativo (viscosidad) (fig. 3.2.). La linealización para valores asi<u>n</u> tóticos también puede hacerse para gradientes de velocidad tendentes a cero o a infinito (fig. 3.3), dando origen a funciones del tipo :



Figura 3.2.

Figura 3.3.

En la caracterización de soluciones es frecuente la definición y empleo de (1,2,3,6,7) : viscosidad relativa o relación de viscosidad en el caso de sol<u>u</u> ciones :

$$\mu_r = \frac{\mu}{\mu^o}$$

viscosidad específica : $\mu_{esp} = \mu_r - 1$;

número de viscosidad o viscosidad específica reducida :

$$\frac{\mu_{esp}}{c} = \frac{\mu_r - 1}{c};$$

número de viscosidad logarítmica o viscosidad inherente

$$\log \frac{\mu_{r}}{c} = 2,3 \log \frac{\mu_{r}}{c}$$
;

límite de viscosidad o viscosidad intrínseca :

$$(\mu) = \left(\frac{\mu_{esp}}{c}\right)_{c \to 0}$$

número límite logarítmico de viscosidad :

$$(\mu_p) = \left(\frac{\ln \mu_r}{c} \right) c - o$$

La utilización de logaritmos en estos conce<u>p</u> tos de viscosidad busca una linealización de la función que representa la evolución experimental observada.

En la tabla I se presentan expresiones que r<u>e</u> lacionan las variaciones de viscosidad con las de conce<u>n</u> tración, resaltando la complejidad de los modelos teóricos frente a los empíricos (1,2,3,6,7).

En la tabla II se dan las expresiones que r<u>e</u> lacionan viscosidad con temperatura; de igual manera los modelos teóricos son más complejos que los empíricos (1, 4, 5, 8).

TABLA I	-	EXPRESIONS	$\mathbb{D}\mathbb{S}$	LA	VISCOSI DAD	EN	FUNCTON	DE	LA	CONCERTRACTON	

EXPRESION ENPIRICA	EXPRESION TEORICA
$\mu = A.10^{B.C}$ $\frac{3}{\sqrt{\mu}} = A + B c$ $\log \mu = A c^{B}$ $\mu_{r} = \frac{\mu}{\mu_{0}} = 1 + A Cv + B c_{v}^{2} +,$ $\mu_{r} = 1 + A \neq +,$ $\mu_{r} = 1 + [\mu] c + B' c^{2}$ $[\mu] = X M'$ $\ln \frac{\mu_{r}}{c} = \frac{\mu_{r} - 1 - \frac{1}{2} [\mu_{r} - 1]^{2} + \frac{1}{3} [\mu_{r} - 1]^{2}}{c}$ $\frac{\mu \text{ esp}}{c} = [\mu] + X [\mu]^{2} \cdot c$	$\mu_{r} = \sum_{1}^{3} \frac{\Re_{n} F_{n}}{\alpha_{n} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} (f_{n} \dot{b})}{f_{n} \cdot \dot{b}} + x_{0}$ $\mu_{r} = \sum_{1}^{3} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{r} \dot{b}}{f_{r} \cdot \dot{b}}$ $\frac{\mu_{r} \cdot \operatorname{sp}}{c} = \sum_{1}^{3} \frac{\Re_{n}}{c} \left(\frac{f_{n}}{\alpha_{r} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} (f_{n} \cdot \dot{b})}{f_{n} \cdot \dot{b}} - \frac{1}{c} \right)$ $\ln \frac{\mu_{r}}{c} = \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\ln \frac{\mu_{r}}{c} = \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\ln \frac{\mu_{r}}{c} = \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{\mu_{r}}{c} + \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{y}{2} \frac{\Re_{n} f_{n}}{\alpha_{1} \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \dot{b}}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} + \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} - \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} \right]$ $\frac{1}{16} \cdot \frac{1}{c} \ln \left[x_{0} + \frac{x_{1} \cdot \mu_{0}}{f_{n} \cdot \mu_{0}} + \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}}{f_{n} \cdot \dot{b}} - \frac{g}{\alpha_{1} \cdot \mu_{0}} \frac{\operatorname{sen} h^{-1} f_{n} \dot{b}} \frac{\operatorname{sen} h^$

----- --.

.

TABLA II - EXPRESIONES DE LA VISCOSIDAD EN FUNCION DE LA TEMPERATURA

•

.

EXPRESION EMPIRICA	EXPRESSION TEORICA
$\mu = A \cdot 10^{BT}; \log \mu = \log A \neq B \cdot T$ $\mu = A \cdot 10^{B} (1/T) (ANDRADE)$ $\mu = A \cdot T^{B}$ Otros tipos de funciones	$\mu m = \text{cte. M. Tm} \cdot V^{2/4} (\text{liquidos nonomoleculares})$ $\mu = \text{cte. exp} (E/RT) (\text{ANDPADE})$ $\mu v^{1/3} = \text{cte. exp}(E/VRT) (\text{ANDPADE generalizads})$ $\mu = \frac{hN}{V} \frac{exp}{V} \left(-\frac{AS}{R}\right) \frac{exp}{V} \left(\frac{\Delta H}{RT}\right) (EYRING)$
NOTACION	μ = cte exp (EV/RT) (EYRINJ simplificada, ANDRADE)
<pre>f = densidad f = volumen de vander Woals/volumen molal a T H = peso molecular A,B = constantes T = temperatura Tm = temperatura de fusión V = volumen molar Vo = volumen molar a O r Vf = volumen libre de ocupación v = volumen de la molécula E, All = energia de activación, flujo viscoso AEv = calor de vaporización, energia de activación N = número de Avogadro R = constante de Plank k = constante de Boltzmann r = distancia entre moléculas f = potencial entre moléculas f = potencial entre moléculas f = nº, de Stomos del equeleto molecular 7 = nº, de coordinación molecular P = perturbación interoducida por el gradiente de verte de de </pre>	$lg^{2} \mu (T) = \left[a (Rm) + b\right] / V(T) -2.9 (SANDERS = LOGINVAND)$ $\mu = A \exp (BVO/V\ell) (DOOLITTLE = bajas temperaturas. *$ $\mu = 11 \cdot \left(\frac{PT}{H}\right)^{1/2} \cdot e \cdot (\ell^{*})^{1/3} \exp \left(-\frac{dg}{R}\right) \exp \left(\frac{fc}{RT}\right) \left[1 - \exp\left(-\frac{fc}{RT}\right)\right]^{n}$ $(PANDERNOV) * *$ $\mu = \frac{1}{30} \int \nu \cdot r \cdot \ell^{*} \cdot dr$ $\mu = evp \left[-\frac{h}{l}e\right] * * *$ $\mu = \mu_{0} \exp \left(-\frac{F}{KT} - \frac{F}{KT_{0}}\right) (ARPHENTUD)$ $* VO/\gamma_{\ell} = E k/T = altas temperaturas$ $* Ev = \frac{2Ev}{r}$

La mayoría de las expresiones teóricas han sido desarrolladas para casos específicos (PANCHENKOV l<u>u</u> brificantes orgánicos, DOOLITTLE bajas temperaturas), y no son de aplicación general.

Es de interés la expresión de ANDRADE, de fundamento teórico y empírico :

$$\mu = \text{cte.exp} - \frac{E}{RT};$$

deducida de la ley de EYRING (6,9). La entropía de actua ción^{*}se puede calcular de E/R = d lnµ/d l/T, es decir de la pendiente de la recta log μ - l/T, siendo así posible diferenciar entre energía de activación a gradiente de velocidad constante o a esfuerzo cortante constante.

3.3. - APLICACION A LOS FLUIDOS SEUDOPLASTICOS

Partiendo de la representación de OSTWALD <u>pa</u> ra los fluidos seudoplásticos y por analogía con las expresiones enunciadas en el apartado anterior para la vi<u>s</u> cosidad, se pueden expresar las variaciones con la temp<u>e</u> ratura de los parámetros reológicos característicos de la manera siguiente (4,6,8,9,11,12,13) :

NOTA : La entropía de activación E o energía necesaria para que una partícula pase de una posición de equilibrio a un hueco preexistente en el fluido.

$$n = (3t + n_o; K = K_o exp < t_o)$$

siendo α y β funciones del soluto y de la edad de preparación de la solución.

Esta expresión del índice de consistencia es análoga a la de la viscosidad de ANDRADE del tipo :

$$K = K_{o} \exp \frac{E}{RT}$$

también ARRHENIUS :

$$K_{T} = K_{To} \exp \left(\frac{E}{R} \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{o}}\right)\right)$$

Esta forma general de expresión permite representaciones gráficas para la explotación de los resultados de caracterización reológica de los fluidos de una manera sistemática, teniendo, además, un origen teórico que justifica el comportamiento del fluido a un nivel molecular, v<u>i</u> sión microscópica en la que no se incidirá.

Por analogía con los criterios de viscosidad empleados en las soluciones (9,11,12,13), se expresa :

$$lg \frac{K}{\mu} = lg \left(B (T) \cdot c^{\beta(T)} \right) ; \quad l - n = \alpha (T) c^{r}$$

(l-n) evidencia la separación del comportamiento newtoniano, n=1. Estas dos últimas expresiones dan represent<u>a</u> ciones gráficas lineales si se expresan las variables en coordenadas logarítmicas. En la literatura, es frecuente este tipo de representación o análogas (9,10,11,12,13,14,15). FITO, -ESCARODINO, MOLINA, con CMC y pectina, relacionando las características reológicas con la concentración, emplea<u>n</u> do :

$$n = a - b \log c$$

 $\log K = \log a' + b' \log c$; $K = a' c^{b'}$

a', b', a, b, constantes funciones del polímero, indepen dientes del soluto. Trabajan también con la característ<u>i</u> ca reducida :

$$K - \mu = a' c^{b'}$$

u viscosidad del soluto puro.

<u>م</u>

NEDONCHELLE y SCHUTZ, con almidón y sobre las expresiones de ANDRADE y EYRING, determinan la energía de activación a gradiente de velocidades constante E_D , que se relaciona con la energía a esfuerzo cortante con<u>s</u> tante $E_{\mathbf{Q}}$ y con el índice de seudoplasticidad $E_D = n E_{\mathbf{Q}}$ empleando :

$$K = K_{o} \exp -\frac{E_{D}}{R\bar{T}} -$$

En el mismo sentido se han realizado los tr<u>a</u> bajos de MOORE y SANDERSON.

Esta última expresión del coeficiente de co<u>n</u> sistencia evoluciona en la literatura hasta llegar al - concepto de variable reducida o referida, a temperatura o concentración dada, y con el fin de evitar el concepto de energía de activación.

Con derivados celulósicos hidrosolubles, CMC, MEC (hidroxietil-celulosa), carbopol y derivados poliméricos de etileno trabajan THIRRIOT, BELLET, SANGELIN y también MIZUSMINA y KURIWAKI, empleando expresiones análogas a las citadas.

Es interesante introducir un análisis termodinámico en la caracterización de fluidos no newtonianos, partiendo de la relación implícita :

F (p, T, ρ , n, K, c, i, S,) = 0

o ecuación de estado, que engloba los parámetros termodinámicos que no son independientes entre sí.

Para el caso simple y frecuente de un fluido seudoplástico, se reduce a :

$$F = (T,c,n,K) = 0 \quad \acute{o} \quad G \quad (T,c,\mathcal{C}, \frac{du}{dy}) = 0$$

Los cuatro parámetros son suficiente, pudiéndose considerar estos parámetros de estado como funciones de estado de los otros dos, siempre que las variaciones concomita<u>n</u> tes de ellos sean suficientemente sensibles, es decir significativas del estado y no debidas a la imprecisión de las medidas (10,11,12,13,14,15((fig. 3.4.).





El número de parámetros aumenta con la complejidad del modelo de comportamiento reológico adoptado. La regla de GIBBS, en el caso de soluciones de dos compo nentes, soluto y solvente, que forman una sola fase líqui da, de tres grados de libertad; uno de ellos, la presión, no es utilizable por no incidir en el comportamiento reo lógico. Los dos restantes pueden ser los coeficientes ; reológicos de la ley de OSTWALD, n y K, que quedan ligados a las otras variables por la ecuación de estado. Alcanzada esta situación, se puede predecir el comportamie<u>n</u> to de mezclas de soluciones a concentraciones diversas.

3.4. - ESTUDIO EXPERIMENTAL

3.4.1. - PLANTEAMIENTO DEL ESTUDIO

Para abordar el estudio hidrodinámico de los fluidos no newtonianos de comportamiento seudoplástico se emplean soluciones de CMC (carboxilmetilcelulosa), vari<u>e</u>

218.-

dad 12 M 8 F, la de más alto peso molecular. Sobre este polímero se realizan las experiencias de caracterización reológica del comportamiento seudoplástico.

Por medio del reoviscosímetro cono-plato FE-RRANTI se han obtenido los reogramas de forma directa. A través de una transformación a coordenadas logarítmicas se ajustan los reogramas experimentales a la ley expone<u>n</u> cial de OSTWLAD, de WAELE-NUTTING, por el método de los mínimos cuadrados, obteniéndose los parámetros característicos, K, coeficiente de consistencia, y n, índice de seudoplasticidad (capítulo I y II), para cada uno de ellos).

En el ajuste de los diversos reogramas experimentales se ha empleado un programa en lenguaje BASIC que suministra los dos coeficientes indicados más una se rie de variables reducidas de interés en este estúdio. -En el anejo A se presenta el programa.

Además de los coeficientes reológicos, se ha observado que son variables la concentración, en peso, la temperatura y la edad de preparación de la muestra, para cada reograma realizado.

Las concentraciones empleadas son 0,53 - 0,690,78 - 0,87 - 0,97 - 1,03 - 1,14 - 2 - 3,5 - 5% influyen do, ésta, en el grado de seudoplasticidad y en la consi<u>s</u> tencia del fluido (espesamiento).

En los líquidos, la temperatura tiene una fuerte influencia en las variables de viscosidad (teoría de EYRING) que relaciona la viscosidad con el grado de -





222.-

seudoplasticidad, es decir, una aproximación a n = 1, c<u>a</u> so newtoniano.

En la figura 3.5., el incremento de temperatura desplaza el reograma hacia la izquierda, es decir, el índice de consistencia disminuye, de igual manera que en un líquido newtoniano disminuye la viscosidad. La figura 3.6. representa la evolución del índice de consiste<u>n</u> cia para concentraciones dadas, y en él, también se apr<u>e</u> cia una disminución de la consistencia ("viscosidad") al aumentar la temperatura.

La teoría de EYRING confirma esta disminución del comportamiento seudoplástico y posiblemente su justi ficación sea la rotura de las cadenas macromoleculares al aumentar la agitación molecular con el incremento de temperatura. Esta rotura es transitoria y desaparece al cesar la elevación de la temperatura.

La evolución del reograma aparente de obtención directa a temperatura dada y concentraciones diferentes se presenta en la fig. 3.8. El reograma directo se desplaza a la derecha al aumentar la concentración, es decir (fig. 3.10), el coeficiente de consistencia aumenta con la concentración. El índice de seudoplasticidad disminuye al aumentar la concentración: aumento de curvatura en los reogramas al aumentar la concentración en la fig. 3.8 y evolución del índice de la fig. 3.9. El espesamiento del fluido, es decir, un mayor número de m<u>a</u> cromoléculas presentes en el solvente da un incremento de seudoplasticidad. La evolución temporal del carácter reológico de una solución dada, desde el momento de su preparación, viene representada, en la fig. 3.11, por los reogramas directos de la solución a tiempos diferentes y a igualdad de concentración y temperatura.

En la fig. 3.12 se da la variación de algunos reogramas a tiempos diferentes de una misma concentración. En la representación se han adoptado coordenadas logarí<u>t</u> micas, manteniendo los valores aparentes de las magnitudes en los reogramas directos.

Las figuras 3.13 y 3.14 dan la variación de los parámetros reológicos K y n con el tiempo para concen traciones diferentes. El incremento del índice de seudoplasticidad con el tiempo y el decremento del coeficiente de consistencia están de acuerdo con la evolución de los reogramas en las figuras 3.11 y 3.12: disminución de curvatura o de pendiente y desplazamiento hacia la izquierda o disminución de la coordenada en el eje, respectivamente, al aumentar el tiempo transcurrido desde la preparación de la solución.

Han sido puestas de evidencia observaciones de envejecimiento: en la leche coagulada, por SCOTT-BLAIR y por TUSZYNSKI; en los compuestos hidrocarbonados (alm<u>i</u> dón), por NEDOUNCHELLE y SCHUTZ; y en los derivados cel<u>u</u> lósicos (CMC y HEC), de etileno (Polyox) y otros polímeros, por THIRRIOR, BELLET y SANGELIN.

Inicialmente se observa en la solución un comportamiento anómalo, aproximadamente durante las primeras 24 horas y en función de la concentración en peso,





226.-

CC ENEDTAC CONTANTES

durante el cual se manifiesta como una recuperación de la fuerte y larga agitación sufrida durante la preparación y presenta unas características reológicas que se distribuyen aleatoriamente alrededor de los valores que parece ser debería de presentarse no observándose ninguna tendencia.

Este fenómeno se justifica por la degradación de las macromoléculas del polímero, que en el transcurso del tiempo van escindiéndose de una manera no reversible, con la consiguiente degradación del comportamiento fluido. Esta "rotura" de las macromoléculas difiere de la ocasionada por las variaciones de temperatura en la reve<u>r</u> sibilidad de estas últimas. Una vez producida la degrad<u>a</u> ción total de estas macromoléculas, no tiene sentido un comportamiento seudoplástico, obteniéndose un valor de n igual a la unidad, es decir, el comportamiento newtoniano. Por su parte, la consistencia K evolucionaría hasta red<u>u</u> cirse a la viscosidad del fluido de base (en este caso agua), evolución que se puede apreciar en la figura 3.15.

La relación existente entre K y n, a temper<u>a</u> tura y concentración dada, siendo variable el tiempo de<u>s</u> de la preparación de la solución, es del tipo :

$$\ln K = cte_1 - cte_2 n$$

 $cte_1 = ln A$, $cte_2 = ln B$, $con A = \frac{1}{B}$, es decir, $K = B^{n-1}$ o también ln K = (n-1) ln B tomando A el valor de K para un n hipotético igual a cero. En esta experien cia se cumple que $K = \mu$ agua = l cp, para n = l. Conocida la evolución de Ko de n en el tiempo, se puede calcular el valor del otro parámetro.





EN mm



230.-


INDICE DE SENDOPLASTICIDAD u

B es un valor menor que la unidad que crece con la concentración y alcanza posiblemente el valor uno para la concentración límite, en la que cesa el comport<u>a</u> miento del fluido seudoplástico y, en teoría, para concentraciones mayores, toma valores superiores a la unidad, dando un comportamiento dilatante de la solución.

Dimensionalmente se cumple :

$$K = \mu$$
 . $T^{n-1} = B^{n-1}$

y queda así explicitada la magnitud tiempo ; ¿tiempo pr<u>o</u> pio de orientación?, ¿tiempo de degradación? La evolución temporal observada de los coeficientes de consistencia K e índice de seudoplasticidad n viene dada en escalas logarítmicas, en las figuras 3.16 y 3.17.

3.4.3. - SINTESIS DE LA CARACTERIZACION

En el apartado anterior se exponen las tendencias observadas en los resultados experimentales de la caracterización reológica de los fluidos. Las observ<u>a</u> ciones se han efectuado sobre los reogramas transformados y sobre los mismos ajustados por la ley de OSTWALD, que suministra los dos parámetros : coeficiente de cons<u>i</u>s tencia K e índice de seudoplasticidad n, viendo la incidencia que en todos ellos tiene la concentración, temperatura y tiempo de preparación.



232.-

En este apartado, se estudia, de una forma detenida y cuantificable, la variación de los parámetros reológicos K y n en función de la concentración y temperatura, una vez transcurrido un cierto tiempo desde su preparación. Este tiempo, seis meses, es tal que, dado el periodo requerido para los ensayos de este estudio y que las variaciones temporales de los parámetros reológi cos característicos son ya suficientemente lentas se pu<u>e</u> de considerar a los fluidos estabilizados y realizarse una interpretación termodinámica de los parámetros que definen su carácter seudoplástico.

La figura 3.18 presenta la variación del logaritmo del coeficiente de consistencia en función de los de temperatura y en condiciones de isoconcentración. La función es lineal y creciente con el inverso de la temp<u>e</u> ratura.

Tomando como modelo de expresión de ARRHENIUS para la viscosidad del agua :

$$\mu_{\rm T} = \mu_{\rm o} \exp \left(\frac{E}{R} \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{\rm o}}\right)\right)$$

y, por analogía de los conceptos de viscosidad y coeficiente de consistencia, se expresa :

$$K_{T} = K_{o} \exp \left(\frac{E}{R} \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{o}}\right)\right)$$

Para soluciones de muy baja concentración y dada la preponderancia del solvente en la masa de este valor de la energía de activación del solvente, agua en este caso. -En la literatura se encuentra :

• .



$$K_{T} = K_{o} / (1 + \rho_{o} \frac{T - T_{o}}{T_{o}})^{n}$$

forma análoga a la anterior y propuesta por MIZUSHINA y KURIWAKI con β_0 función del polímero.

El índice de seudoplasticidad n es una función creciente de la temperatura, fig. 3.7. En muchos es tudios se utiliza el valor (1-n), indicativo del alejamiento del comportamiento newtoniano. La evolución de -(1-n) es decreciente con la temperatura y del tipo :

$$1 - n = \mathbf{X} (\mathbf{T}) \mathbf{c}^{\boldsymbol{\beta}}$$

ligada a la concentración.

Los resultados experimentales aquí expuestos y referentes a las variaciones de K están de acuerdo con los observados por THIRRIOT, BELLET y SANGELIN y con los de MIZUSHIMA y KUWAKI. Los primeros autores discrepan de los segundos y de lo aquí apuntado en la por ellos obse<u>r</u> vada no-variación del índice de seudoplasticidad con la temperatura.

Volviendo a la evolución del coeficiente de consistencia con la temperatura, hay que destacar que é<u>s</u> te tiene unas dimensiones de viscosidad newtoniana afectada por una potencia del tiempo :

$$K = F L^{-2} T T^{n-1} = \mu \cdot T^{n-1}$$

siendo, por lo tanto, lógica la variación observada y el tipo de expresión propuesta para su cuantificación. La influencia de la concentración en la evolución del coeficiente de consistencia viene representada en la fig. 3.19. La representación doblemente logarí<u>t</u> mica nos da una relación lineal creciente con la concentración.

La figura 3.20 da la variación del índice de seudoplasticidad n, o de (l-n), en función de la concentración, representada por una función del tipo ya conoc<u>i</u> do :

$$1 - n = \mathcal{O}(T) c^{\mathsf{J}}$$

Para un polímero dado, CMC en este caso, β y γ coinciden sensiblemente. El coeficiente α (T) puede estudiarse descomponiendo (12,13) :

$$\alpha$$
 (T) = $\frac{P}{T}$ \ddagger q = f ($\frac{1}{T}$)

siendo p y q funciones también del polímero.

La representación de un comportamiento o fenómeno por variables reducidas o referidas viene del – planteamiento del problema por análisis dimensional. E<u>s</u> te tipo de representación es frecuente en la viscosimetría clásica (índices de viscosidad, viscosidades relat<u>i</u> vas) y en la reometría.

Si se parte de las variables que intervienen, tales como, $\boldsymbol{\mathfrak{P}}$, esfuerzo cortante; du/dy, gradiente de velocidad; n, índice de seudoplasticidad; K, K_o, coeficientes de consistencia observado y de referencia; μ , μ_o viscosidades del solvente en condiciones dadas y de referencia; t, tiempo de envejecimiento, se llega a la deCARACTERIZACION DEL FLUIDO SEUDOPLASTICO DISOLUCION C.M.C. HERCULES 12M8F EN AGUA



Fig. 3.19



238.-

terminación de los parámetros adimensionales siguientes :

 $(\frac{du}{dy})^n$. K parámetro indicador de la aproximación del modelo al comportamiento real.

$$\mu_{o}/K(\frac{du}{dy})^{n-1} = \frac{\mu_{o}}{\mu_{ap}} \quad y \quad \mu/K \quad (\frac{du}{dy})^{n-1} = \frac{\mu}{\mu_{ap}}$$

viscosidades relativas aparentes de la solución.

 K_{o}/K coeficiente de consistencia relativo (ARRHE-NIUS μ_{o}/μ)

 $\frac{du}{dy}$.t acción del tiempo y de la cizalladura en el envejecimiento.

n ó (1-n) indice de seudoplasticidad.

concentración.

С

El parámetro $\mathscr{C}/(du/dy)^n K$ se empleó cuando la selección del modelo reológico en el capítulo I.

Transcurrido el tiempo de estabilización, K se hace igual a la viscosidad μ del solvente. Este valor puede tomarse como consistencia de referencia, K_o, obteniéndose el parámetro K/ μ ó μ /K. La figura 3.21 da, para varias temperaturas, la relación funcional :

 $\frac{K}{\mu} = B(T) c \frac{\beta(T)}{\mu} \circ \lg \frac{K}{\mu} = \lg B(T) + \beta(T) \lg c$ siendo B(T) y $\beta(T)$, según los resultados, dos valores



240.-

constantes para cualquier temperatura y posiblemente fu<u>n</u> ción del polímero y de la concentración.

Las correlaciones entre las variaciones de - K/μ y de n con la temperatura da un sistema con dos grados de libertad, que, por eliminación de la concentración, queda expresado por la ecuación de estado :

$$lg \frac{K}{\mu} = lg \left(\frac{B}{\alpha(T)} \cdot (1 - n) \right)$$

o también :

$$\lg \frac{K}{\mu} = A (T) \cdot (1-n)$$

La utilización del parámetro adimensional - K/K_0 también es de interés por su fácil correlación con la temperatura, figura 3.22, en la que se observa una via riación lineal de log K/K20°C con la temperatura, es decir, sigue el coeficiente una expresión del tipo -(ARREHENIUS) :

$$\frac{K_{\rm T}}{K_{\rm To}} = \exp\left(\operatorname{cte.}\left(\frac{1}{\rm T} - \frac{1}{\rm To}\right)\right)$$

como era de esperar.

La representación de K_T/K_{To} respecto de l/T daría la misma evolución que cualquier líquido newtoniano. La figura 3.23 toma como referencia la consistencia a concentración constante, siguiendo la expresión aproxi mada :

• • •

$$\frac{K_c}{K_{co}} \simeq B + \alpha c$$

;

Se ha indicado el interés del parámetro - $(1-n_0)$. Si además se introduce el valor $(n-n_0)$, índice - de variabilidad del valor de n dentro de la zona de estu dio, es decir, de modificación con la temperatura o la - concentración, y lo comparamos con el primero, se obtiene la variabilidad en la zona de estudio respecto al ale jamiento del comportamiento newtoniano, representado por $n-n_0/1-n_0$.

En la figura 3.24, se da la variación de este nuevo índice, $(n-n_0)/(1.n_0)$, de referencia a concentr<u>a</u> ción dada respecto del coeficiente de consistencia referido. La representación logarítmica de la figura 3.25 s<u>i</u> gue la expresión :

$$\lg \frac{K}{K_c} = -B C_o^{\beta} \frac{n-n_c}{1-n_c} + cte$$

siendo C_{o}^{β} constante en casi todo el intervalo.

De igual manera, tomando como referencia la característica a cierta temperatura, en la figura 3.26, se representa la variación de $(n-n_T/l-n_T)$ respecto de -log (K/K_T) , siendo ésta del tipo :

$$\lg \frac{K}{K_{T}} = - \operatorname{cte} \left(\frac{n - n_{T}}{1 - n_{T}}\right) + \operatorname{cte}$$

Según THIRRIOT (12) :

$$\lg \frac{K}{K_{T}} = -\frac{E}{R} \frac{1}{p^{*}} \left(\frac{n r n_{T}}{1 - n_{T}} \right)$$

con $p^{*} = \frac{p}{\frac{p}{To} + q}$, parámetros introducidos anterior-



243.-

Todas estas expresiones, posibles situaciones de estado, se sintetizan en el gráfico 3.27 que, a su vez, es representado de forma analítica por ellas. En él se pueden seleccionar concentraciones y temperaturas para obtener un comportamiento seudoplástico determinado.

Llegados a este punto, el fluido queda perfe<u>c</u> tamente caracterizado reológicamente y es ya posible estudiar la influencia de las variables temperatura y concentración en los gradientes de velocidad o en los esfue<u>r</u> zos cortantes que se puedan representar.

Así, partiendo de la ley de OSTWALD, el esfuerzo cortante varía con la temperatura para todas las otras condiciones fijadas según :

$$\mathcal{C} = K_{T} \cdot \exp\left(\frac{E}{R} \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{o}}\right)\right) \left(\frac{du}{dy}\right)^{n(T)}$$

donde 1-n = $\left(\frac{P}{T} + q\right) \cdot c^{\beta}$

y se obtiene :

$$\mathfrak{C} = K_{T} \cdot \exp\left(\frac{-E}{R \cdot T_{o}}\right) \left(\frac{du}{dy}\right)^{b} \cdot \exp\left(\frac{E}{R \cdot T}\right) \left(\frac{du}{dy}\right)^{a/T}$$

De otra manera :

$$\log \mathcal{C} = \log r + \frac{S}{T} = f \left(\frac{1}{T}\right)$$

siendo r función de la concentración, expresión fácilme<u>n</u> te manipulable a partir de representaciones gráficas como las de la figura 3.28.



. 245**.-**



Figura 3.28

3.4.4. - CONCLUSIONES

En este capítulo se ha presentado una sistemática de caracterización de los fluidos reológicos de carácter seudoplástico que permite la selección de un comportamiento, a partir de las variables independientes, y el trabajar con los valores del esfuerzo cortante dire<u>c</u> tamente, partiendo de las variables correspondientes.

El método lo consideramos de gran interés, por ser frecuente en la ingeniería y por permitir una sistemática en el estudio de un fluido de este tipo, en la presentación de resultados y posterior explotación de éstos.

247.-

Los resultados experimentales han puesto de manifiesto las variaciones de K y n, parámetros reológicos, con la temperatura, concentración y tiempo. Estas variaciones están de acuerdo con el concepto de viscosidad que se desprende de la teoría cinética de los líquidos (teoría de EYRING), con las dimensiones de los parámetros empleados (K, μ) y con la literatura consultada, en la que se plasman los resultados experimentales sobre fluidos no newtonianos a base de CMC o de otra composición, que concuerda con el comportamiento observado salvo en los casos que se han indicado y haciendo notar que, en este estudio, se ha trabajado a concentraciones mas bajas que las utilizadas por otros autores.

NOMENCLATURA

.

.

CORRESPONDIENTE AL CAPITULO I y ANEJO I-A

$\mu_{ap}, \mu_{dif}, \mu, \mu_{o}, \mu_{r}$ $\mu_{esp}, \mu_{p}, \mu_{T}$	Viscosidad aparente, diferencial, de la solución, del solvente, relativa, esp <u>e</u> cífica, límite a T dada.
e .	Esfuerzo cortante.
к, к _о , к _{то} , к _т	Cceficiente de consistencia, de refere <u>n</u> cia, a To, a T.
n,n _o ,n _T	Indice de seudoplasticidad, de refere <u>n</u> cia a T.
du/dy	Gradiente de velocidades.
c,c ₀	Concentración, de referencia.
^E , ^E _D , ^E <i>°</i>	Entropía de activación, a gradiente de velocidades constante, a esfuerzo cor- tante costante.
R	Constante de los gases.
T,To	Temperatura de referencia.
$\boldsymbol{\alpha}, \boldsymbol{\alpha}(\mathrm{T}), \boldsymbol{\theta},$ $\boldsymbol{\theta}_{\mathrm{o}}, \boldsymbol{\theta}^{(\mathrm{T})}, \boldsymbol{\gamma}$ A.B.B(T).a.b.	Angulo, funciones características de - origen experimental, constantes.
a',b',p,q,p*	Cortantes experimentales, funciones.
٩	Densidad.
S.	Entropía.
t	Tiempo.

BIBLIOGRAFIA - CAPITULO III

- PATTON. Paint Flow and Pigment. Dispersión. Inters. cience.
- 2. SHERMA. Emulsión Sciencie. Academic Press.
- 3. FRISH, SIHMA. The Viscosity of Colloid Suspensions and Macromolecular Solutions 525-612 pp. RHEOLOGY tomo 1.
- 4. BONDI. Theories of viscosity 321-350 pp. RHEOLOGY tomo 1.
- 5. FOX, GRATCH, LOSHAEK. Viscosity Relationships for -Polymers in Bulk and in Concentrated Solution. 431-492 pp. RHEOLOGY tomo 1.
- 6. REE, EYRING. The relaxation theory of transport phe nomena. 83-142 pp. RHEOLOGY tomo 2.
- 7. ATKINSON. The rheology of Cellulose derivates 233-259 pp. RHEOLDGY tomo 2.
- 8. BONDI. Viscosity and Molecular Structure 1-82 pp. RHEOLOGY tomo 4.
- 9. NEDONCHELLE. Thèse Comportement de l'ampois de l'almidon Strasbourg 1.968.
- 10.- BELLET, THIRRIOT. Mesure des divers paramètres rhèclogiques. Societé Hydrotechnique de France-Mars 1.970.

- 11.- BELLET, SANGELIN. Quelques experiencies sur le comportement non-newtonien des liquides organiques. Societé Hydrotechnique de France - 1.972.
- 12. THIRRIOT, BELLET. Recherche de lois de composition en Rhéologie des liquides organiques. VI Congrés -International de Rheologie- Lyon-1.972.
- 13.- BELLET. Relation entre comportements rhéologiques pseudoplastiques et echange thermique. Thèse -Tolouse 1.973.
- 14.- FITO, ESCARDINO, MOLINA. Determinación de las propie dades reológicas de los alimentos. Comportamiento de las soluciones acuosas de algunos espesantes. Re vista Agroquímica y tecnología de los alimentos.
- 15.- Seminario sobre problemática industrial e investiga dora de los fluidos no newtonianos. Curso no publicado de la U.P.B.

1

...

CAPITULO IV

FLUJO EN MEDIOS POROSOS

Sine experientia, nihil sufficienter sciri potest Roger Bacon (1214-1292) Opus Maius, II, 169

•

-

CAPITULO IV

FLUJO EN MEDIOS POROSOS.

4.1. - ECUACIONES FUNDAMENTALES DEL MOVIMIENTO DE UN

FLUIDO. LEY DE DARCY

Las ecuaciones que rigen el movimiento de un fluido en cualquier escala y a través de cualquier medio son la ecuación de continuidad :

$$\frac{\partial p}{\partial t} = - \nabla \rho \vec{\sigma}$$

y la ecuación del movimiento o de NAVIER-STOKES :

$$e^{\frac{Dv}{Dt}} = - \vec{\nabla}p - \vec{\nabla}\vec{e} + e^{\vec{F}}$$

Normalmente $\overrightarrow{\nabla}\overline{\overleftarrow{e}} = (\lambda + \mu) \overrightarrow{\nabla} \Theta + \mu \Delta \overrightarrow{o}$, siendo λ y μ los coeficientes de LAME y $\Theta = \overrightarrow{\nabla} \overrightarrow{o}$

A estas ecuaciones hay que añadir la relación entre esfuerzos viscosos y gradientes de velocidad (Hip<u>ó</u> tesis de STOKES) o función reológica :

$$\mathcal{C}^{\star} = \mathcal{C} \left(\frac{\mathrm{d}v}{\mathrm{d}y} \right)$$

y la ecuación de estado del fluido : $\mathcal{F}(\rho, p, T) = 0$

:

Y, finalmente, se precisa para la resolución del sistema las condiciones de contorno o iniciales.

La ecuación del movimiento suele presentar no linealidad en sus coeficientes, en especial :

$$\frac{Dv}{Dt} = \frac{\partial v}{\partial t} + v_x \frac{\partial v}{\partial x} + v_y \frac{\partial v}{\partial y} + v_z \frac{\partial v}{\partial z}$$

y tanto ésta como la ecuación de la continuidad tienen una difícil resolución según las condiciones límites que correspondan, dado que el límite físico, en este caso el medio poroso, no es de fácil representación matemática.

Si el planteamiento de ambas ecuaciones se realiza a partir de los valores macroscópicos de las variables que intervienen en el movimiento, el problema se simplifica al introducir las condiciones límites, ya que éstas pasan a ser las de la periferia del conjunto en e<u>s</u> tudio, contorno del medio poroso. Con este planteamiento, podremos realizar medidas experimentales de las variables que intervienen en el derrame y de las características globales del medio poroso (19,22,34,37).

Diversos autores han empleado valores macro<u>s</u> cópicos de magnitudes, como valores medios sobre superf<u>i</u> cies, sobre volúmenes, ponderación de valores microscóp<u>i</u> cos, etc., llegándose a un planteamiento como el que sigue.

A un punto del medio poroso se le asocia un volumen V limitado por la superficie S que lo cierra. -Siendo en él, V_r el volumen del fluido con una superficie de contacto que lo limita S_f , ésta se descompone a su vez en interfase sólido-fluido e interfase con la superficie no sólida-fluido, $S_f = S_{fs} + S_{ff}$.

El medio poroso rígido se caracteriza por la función $\alpha(x)$,

 $\alpha(x) = 1$ situado en el fluido. $\alpha(x) = 0$ situado en el sólido.

La ley espacial de la función $\mathbf{Q}(\mathbf{x})$, todo o nada, reune todo lo que es posible y útil conocer sobre el medio poroso a escala granulométrica. Toda propiedad macroscópica del medio poroso puede expresarse con la ayuda de funciones que hagan intervenir el valor que tome $\mathbf{Q}(\mathbf{x})$ en el interior de un volumen suficientemente grande ; así (25) la porosidad media se expresa :

 $m = \frac{1}{v} \int_{V} q(x) dx$

Según esto, la ecuación de continuidad se expresa :

$$\frac{\delta}{\delta t} \int_{Vf} \rho \, dV + \int_{\tilde{S}ff} \rho \, \vec{v} \, d\vec{s} = 0 \qquad (1)$$

puesto que por el esqueleto sólido, Sfs, no puede pasar fluido.

La ecuación de Naviers-Stokes, o del movimie<u>n</u> to, se expresa :

$$\int_{vf} \rho \frac{Dv}{Dt} dV = -\int_{Sff} p \overline{ds} - \int_{Sff} \overline{\mathcal{C}} d\overline{s} - \int_{Sfs} (\overline{\mathcal{C}} + p\overline{\overline{I}}) d\overline{s} + \int_{Vf} \rho \overline{f} dV$$

y también : $\int_{V} \alpha(x) \rho \frac{D\vec{v}}{Dt} dV = -\int_{S} \alpha(x) p d\vec{s} - \int_{Sf} \alpha(x) \vec{e}^{*} d\vec{s} - \int_{Sfs} (\vec{e}^{*} + p\vec{I}) d\vec{s} + \int_{V} \alpha(x) \rho \vec{F}$ (II)

teniendo el segundo miembro las fuerzas de presión, las fuerzas viscosas en el fluido y las fuerzas exteriores, todo referido al volumen V.

Las medidas locales de las variables caract<u>e</u> rísticas del fluido y derrame se definen como :

densidad :

$$\int_{V} m = \frac{1}{V} \int_{V} \alpha(x) \rho dV ; \rho = \rho(x)$$

velocidad de filtración :

$$\vec{\nabla}(\rho\vec{q}) = \frac{1}{v} \int_{S} \rho \alpha(x) \vec{v} d\vec{s} = \frac{1}{v} \int_{V} \vec{\nabla}(\rho \alpha(x) \vec{v}) dV ;$$

$$\vec{q} = \vec{q}(x)$$

presión media del fluido :

$$\vec{\nabla}(mp) = \frac{1}{V} \int_{S} \alpha(x) p dS; p = p(x)$$

tensor de esfuerzos viscosos :

$$\nabla(m\overline{\overline{\mathcal{C}}}) = \frac{1}{V} \int_{S} \alpha(x) \overline{\overline{\mathcal{C}}}^{*} dS ; \overline{\overline{\mathcal{C}}}^{*} = \overline{\overline{\mathcal{C}}}^{*}(x)$$

Sustituyendo estas magnitudes en las ecuaciones de cont<u>i</u> nuidad y del movimiento, se obtiene :

$$\frac{\partial}{\partial t} (\rho m) + \vec{\nabla} (\rho q) = 0$$

$$\frac{1}{v} \int_{V} \alpha(x) \rho \frac{D\vec{v}}{Dt} dV = -\vec{\nabla} (mp) - \vec{\nabla} (m\vec{e}) - \frac{1}{v} \int_{Sfs} (\vec{e} + p\vec{1}) d\vec{s} + m \rho\vec{F}$$

El término de inercia de la ecuación del movimiento puede expresarse en función de \vec{q} , velocidad de filtración o superficial, suponiendo que la porosidad de volumen coincide con la de superficie (3) :

$$\frac{1}{v} \int_{V} \alpha(x) \rho \frac{D\overline{v}}{Dt} dV = \rho \left[\frac{\partial \overline{q}}{\partial t} + \overline{q} \overline{\nabla} \left(\frac{\overline{q}}{m} \right) \right]$$

y despreciando términos de menor orden.

La hipótesis de que el tensor de esfuerzos viscosos medio $\overline{\overline{\mathbf{C}}}$ es función de la parte simétrica del tensor gradientes de velocidad de filtración (análogamen te a como se hace con $\overline{\overline{\mathbf{C}}}$ para un fluido de STOKES), para una porosidad constante y un derrame uniforme y permanen te, da :

$$\int_{V} \mathbf{X}(\mathbf{x}) \ \mathbf{\rho} \ \frac{\mathbf{D} \mathbf{v}}{\mathbf{D} \mathbf{t}} \ d\mathbf{V} = \mathbf{0} \quad \mathbf{y} \quad \mathbf{\nabla}(\mathbf{m} \mathbf{\mathcal{C}}) = \mathbf{0}$$

luego, la ecuación del movimiento se expresa :

$$-\left[\overline{\nabla p} - \rho \overline{F}\right] = \overline{A}$$
 (III)

con :

$$\overline{\overline{A}} = \frac{1}{mV} \int_{Sfs} (\overline{\overline{e}} + p\overline{\overline{I}}) d\overline{S}$$

como fuerzas del sólido sobre el fluido por unidad de volumen de fluido.

En el caso de un medio poroso uniforme, de porosidad constante, en el interior de un cilindro en el cual el derrame es uniforme, permanente, incompresible, unidimensional (macroscópicamente), suficientemente lento encontramos que las fuerzas de inercia en el fluido son despreciables con relación a los otros términos, siendo la expresión anterior (III) la ley de DARCY generalizada.

Si se hacen las hipótesis sobre las fuerzas A :

1) - Son función de la velocidad de filtración : $\vec{A}(x) = \phi \left[\vec{q}(x)\right]$

2) -
$$\phi(0) = 0$$

3) - ϕ tiene derivada en el origen, siendo de la forma

$$\varphi(\overline{q}) = (\frac{1}{k}) \overline{q} + r (\overline{q}) \cdot || q|| \operatorname{con } \lim r(\overline{q}) = 0$$
$$||q|| \rightarrow 0$$

donde $(\overline{\frac{1}{k}})$ es el tensor inverso del tensor permeabilidad o tensor resistividad. Si el medio es isótropo, $\overline{k} = k_0 \cdot \overline{\overline{1}}$ con k independiente de q. El conocimiento de A se realiza por analogía (derrame en tubos capilares o cuerpos sumergidos (24,31)), hipótesis de orden mecánico (12,22,37) o a partir de teo rías estadísticas (31,21), y se obtiene resultados cual<u>i</u> tativos, debiéndose ajustar los modelos obtenidos por e<u>x</u> perimentación, dada la complejidad del medio poroso.

DARCY estudió, en el siglo pasado, la filtr<u>a</u> ción en las fuentes DIJON, partiendo de las hipótesis que :

- 1) El fluido es newtoniano.
- 2) El régimen es laminar.
- 3) El medio poroso es isótropo y homógeneo.
- 4) El derrame es isotérmico.
- 5) Hay estabilidad física y química del fluido y del sólido.
- 6) El régimen es permanente.
- 7) Las fuerzas de campo son gravitatorias.



Y, luego de las experiencias sobre un permeámetro, obtuvo la expresión :

$$\frac{Q}{S} = -\frac{k_o}{\mu} \left(\frac{dp}{dz} - \rho g_{\theta}\right)$$

La ecuación expresada en forma discreta es :

$$\frac{Q}{S} = -\frac{k_o}{\mu} \left(\frac{P_1 - P_o}{1} - \rho g \cos \theta \right)$$

Se define k_0 precisamente a partir de esta ecuación y siendo una propiedad del medio poroso, cuyas dimensiones son : $(LJ^2.(M).(T)^0.$

También se suele definir la permeabilidad r<u>e</u> lativa a partir de :

$$\frac{Q}{S} = -k \left(\frac{P_1 - P_0}{1 \gamma} - \cos \theta \right)$$

siendo entonces $k_0 = k \cdot \mu/\gamma$, k función del fluido y del medio poroso. Si Q/S se asimila a la velocidad de filtración según la dirección del derrame :

$$\bar{q} = -\frac{k_o}{\mu} \left(\frac{dp}{dz} - \rho g\right) \qquad (IV)$$

Y, comparándola con la ley de DARCY generalizada, (III) :

$$- (\vec{\nabla} p - \rho \vec{F}) = \vec{A}$$

Con (IV) se obtiene A = $\bar{q} \mu/k_o$, con lo que la ecuación -

NOTA.- Las unidades k_0 son m^2 y micrón cuadrado $(10^{-12} m^2)$. También el DARCY, semejante al micrón cuadr<u>a</u> do.

del movimiento coincide con la clásica de DARCY :

$$\vec{q} = -\frac{k_o}{\mu} (\vec{\nabla} p - \rho g)$$

con el concepto de presión motriz : p[#]= p + egh

y con el de gradiente hidráulico : i = $\frac{1}{\sqrt{p^*}}$

siendo h la distancia vertical en dirección opuesta a la gravedad, la ley de DARCY se expresa :

$$\bar{q} = - \frac{k_o}{\mu} \rho_g i$$

4.1.1. - LIMITES DE APLICACION DE LA LEY DE DARCY Y EFECTOS INERCIALES

Cuando la velocidad de filtración crece, los efectos de inercia toman importancia, no cumpliéndose las hipótesis enunciadas. Este fenómeno se manifiesta a velocidades tanto menores cuanto mayor sea el tamaño de los canalículos del medio poroso y menor la viscosidad del fluido.





Figura 4.3.

Figura 4.2.

Así ocurre que, al incrementar el gradiente hidráulico, se produce una evolución de caudal que deja, en cierto momento, de ser lineal (fig. 4.2.). Este fenómeno se presenta para valores del número de REYNOLDS entre l y 10, siendo Re = $d_{10} \cdot \bar{q} / \mathcal{V}$.

Los efectos de turbulencia empiezan a manifestarse a partir de valores de Re del orden de 60 (39), no siendo función de la forma de los granos.

4.1.2. - EFECTOS MOLECULARES

La ley de DARCY está limitada superiormente en su aplicación por los fenómenos de inercia. Se prese<u>n</u> ta un límite inferior en poros de diámetro muy reducido y para velocidades muy bajas, por efectos moleculares.

En estos poros, el recorrido libre medio de las moléculas es del orden de magnitud de la dimensión del poro. Las colisiones con las paredes son significat<u>i</u> vas y comparables a las de las moléculas entre sí, el m<u>o</u> delo continuo sobre el que trabaja la Mecánica de Fluidos ya no es aplicable.

En los líquidos, este fenómeno no se puede observar experimentalmente, por el valor excesivamente bajo que precisa la velocidad. Sí es observable, por co<u>n</u> tra, en los gases a través de medios porosos (18,27) y tubos capilares (2,29,31).

Así tenemos la expresión de KLINKENMERG, en que aparece la permeabilidad del gas.

$$k_{g} = k_{o} \left(1 + \frac{b}{p_{m}}\right)$$

k permeabilidad del campo de aplicación de DARCY para líquidos, b función del fluido y gas (20), pm presión m<u>e</u> dia del flujo, siendo la ecuación del movimiento :

$$\overline{A} = \frac{\mu}{k_o \left(1 + \frac{b}{pm}\right)} \overline{q}$$

Esta expresión no es válida para presiones medias muy b<u>a</u> jas (del orden de 6000 dinas/cm2 (18)).

Para tubos capilares con efectos moleculares y para medios porosos análogos, se aplica (KNUDSEN) :

$$Q_{\rm m} = - \frac{c d_{10}}{\sqrt{\rm RT}} \frac{dp}{dz}$$

Para derrames intermedios entre el de efectos moleculares y el de DARCY (ARNELL) :

$$Q_{\rm m} = -\left(\frac{{\rm d}^2}{{\rm a}\mu{\rm RT}} p + \frac{{\rm cd}}{\sqrt{{\rm RT}}}\right) - \frac{{\rm d}p}{{\rm d}z}$$

a constante sin dimensiones. El primer término representa el derrame viscoso; el segundo, el molecular. Se obs<u>e</u>r va como interviene la presión p en la ponderación de ambos.

4.1.3. - OTROS EFECTOS

Cualquier otro incumplimiento de las hipótesis establecidas para la ley de DARCY da desviaciones de ésta. Fenómenos tales como electro-ósmosis, termo-ósmosis, anisotropía y heterogeneidad en el medio poroso o el fluido, campos exteriores no gravitatorios, etc. pueden ocasionar estas desviaciones.

Un ejemplo de este posible efecto es el comportamiento del agua en las arcillas. Ha sido estudiado por diversos autores (15). Según parece, los fenómenos de origen electroosmótico y posible estructura cristalina del agua absorbida dal al fluido una característica de comportamiento (binghamiano) (fig. 4.3.). La expresión de SWARTZENDRUBER representa bien este comportamiento :

$$A_{z} = \left[\alpha qz + \beta (1 - e^{-\beta qz}) \right]$$

A_z componente de las fuerzas del sólido sobre el fluido según la dirección del derrame, α , β y γ constantes experimentales. También :

$$\overline{\overline{A}} = \alpha \left[1 + \frac{\beta}{\overline{q}} (1 - e^{-\gamma \overline{q}}) \right] \overline{q}$$

que representa el comportamiento de soluciones de políme ros para medios porosos de baja permeabilidad.

4.1.4. - DERRAME DE UN FLUIDO NO NEWTONIANO

Los primeros trabajos realizados se concentran en estudios de analogía (2,8,11,13,14,23,24,26,30, 33,34,36) sobre tubos capilares, siendo los mejores resu<u>l</u> tados los de asimilación a fluido de Stokes del fluido de OSTWLAD - de WAELLE-NUTTING con una función reológica:

$$\vec{\tilde{\mathcal{C}}}_{=} - \left[K \left| \sqrt{\frac{1}{2} (D:D)} \right|^{n-1} \right] \vec{\tilde{\mathcal{C}}}$$

K y n son constantes del fluido y D la parte simétrica del tensor gradiente de velocidades. De otro modo :

$$\mathcal{C} = - K \left(\frac{dV_x}{dz} \right)^n$$

Para una expresión de OSTWALD se obtiene :

$$q^n = - \frac{K_o}{\Psi} (\frac{dp}{dz} - \rho g)$$

con :

$$\Psi = \frac{K}{12} \left[3 \left(\frac{3n+1}{n} \right) \right]^{n} (72.t'.k_{o}m)^{\frac{1-n}{2}}$$

de donde :

$$A = \frac{K}{12} \left[3 \quad \left(\frac{3n+1}{n} \right) \right]^{n} \quad (72.t'.k_{o}m)^{\frac{1-n}{2}} \quad \frac{\||q|\|^{n-1}}{k_{o}} \quad q$$

NOTA.
$$-\frac{1}{2}$$
 (D:D) = 2 $\left[\left(\frac{\partial v_r}{\partial r} \right)^2 + \left(\frac{1}{r} - \frac{\partial v_{\emptyset}}{\partial \theta} + \frac{vr}{r} \right)^2 + \left(\frac{\partial v_z}{\partial z} \right)^2 \right]$
+ $\left[r - \frac{\partial}{\partial r} - \left(\frac{v_{\emptyset}}{r} \right) + \frac{1}{r} - \frac{\partial vr}{\partial \theta} \right]^2 + \left(\frac{\partial v_z}{\partial z} + \frac{\partial v_z}{\partial z} \right)^2$

Tanto esta representación de OSTWALD, como la de STOKES, como las propuestas por otros autores, sólo dan el comportamiento fluido en el dominio de esfuerzos cortantes.

4.1.5. - DERRAME PARA CAUDALES ELEVADOS

Si la velocidad de filtración q_z aumenta, la ecuación de DARCY deja de representar el fenómeno (fig. 4.4.).



Figura 4.4.

Esta falta de linealidad se debe, parece ser, a efectos de inercia y, para caudales mayores, a la turbulencia (5,6,10,12,13,14,31,32,38).

FORCHEIMER propone la rel<u>a</u> ción experimental :

$$A_z = a_{qz} + bq_z^2$$

a y b constantes dependientes del medio poroso y del fluido, cumpliéndose para caudales bajos a = μ/k_0

Los estudios de analogia capilar y arrastre sobre esferas en medio fluido dan :
5

$$b = \emptyset \left(\frac{1 - m}{m}\right)^{0, 5} \frac{p}{\sqrt{k_o}}$$

 \emptyset función de la geometría. MASSARANI da :

$$A_{z} = \left[\frac{\mu}{k_{o}} + \phi \left(\frac{1-m}{m} \right)^{0,5} - \frac{\rho}{\sqrt{k_{o}}} \bar{q} \right] \bar{q}$$

expresiones confirmadas experimentalmente.

4.1.6. - DISTRIBUCION DE PRESIONES Y DE VELO CIDADES EN EL DERRAME A TRAVES DE -UN MEDIO POROSO

. .

Las ecuaciones de continuidad, del movimiento y la del estado de un fluido dan, para ciertas condiciones de contorno, la distribución de presiones y velocidades $p = p(X) y \bar{q} = \bar{q}(x)$.

Este sistema de ecuaciones diferenciales, en su forma más general, es dificultoso de resolver. En el caso de flujo lento, incompresible, fluido newtoniano en régimen permanente, medio poroso isótropo y homogéneo, el sistema se reduce a :

$$\nabla \bar{q} = 0$$
; $\bar{q} = -\frac{k_o}{\mu} \nabla \left[(p + \rho gh) \right]$

del cual se deduce la ecuación de Laplace :

$$\nabla^2$$
 (p + β gh) = 0

268.-

de la que se obtiene el campo de presiones y, conocido éste, de la ecuación de la continuidad, el campo de vel<u>o</u> cidades. Las soluciones han sido estudiadas por diversos autores (1,12,16,17,28).

4.2. - MODELO INDUSTRIAL. MEDIO POROSO

En el apartado anterior se ha expuesto la teoría del derrame de un fluido a través de un medio por<u>o</u> so. De todas las hipótesis enunciadas, unas afectan al fluido, otras al fenómeno en su conjunto y otras al medio poroso. Sobre esto se supone su homogeneidad, isotropía, estabilidad física y química y, englobada en esta última, la permanencia de sus características geométricas en el tiempo o consolidación.

Dada la importancia de estas propiedades, pues ellas condicionan el derrame, se ha puesto especial int<u>e</u> rés en conseguir un medio poroso reproductible y simple que cumpla las hipótesis enunciadas en apartado 4.1.

La materialización de este lecho poroso, y su caracterización, geométrica o hidrodinámica, ha ocup<u>a</u> do buena parte de este trabajo de investigación y a continuación se describen.

4.2.1. - MATERIALES

El medio poroso está constituído por esferas de termoplástico STYROPOR P, a base de poliestireno, am<u>a</u> sadas con pegamento ARALDITE en una proporción del 2,5% en peso.

La selección del STYROPOR como constituyente del medio poroso se realizó ante la imposibilidad de encontrar vidrio u otro material calibrado de tamaño apropiado.

Antes de aceptarse como constituyente, se so metieron las esferas a pruebas de aplastamiento y estabi lidad física (calor y acciones mecánicas) y químicas (es tabilidad frente al agua, alcohol, glicerina, disoluciones de C.M.C., tetracloruro de carbono). Posteriormente, se realizaron pequeñas muestras de medio poroso, que fu<u>e</u> ron sometidas a las mismas pruebas en régimen estático por inmersión y acción mecánica relativamente violenta -(golpes, rodadura). Finalmente, se construyó un pequeño filtro, para ser sometido a pruebas dinámicas a diversas temperaturas y caudales con los fluidos citados (fig. 4. 5.)

En todo momento, tanto el STYROPOR como en el medio poroso consolidado, se han observado buenas características de estabilidad en el tiempo a estas acciones.



Figura 4.5.

En la figura 4.4. aparecen las muestras para ensayos de inmersión, las esferas consolidadas y no consolidadas, las muestras para ensayos mecánicos y el filtro prototipo.

Los datos característicos fundamentales del material STYROPOR son : coeficiente de dilatación de 8 a 10.10^{-5} \odot C., humedad retenida 1%, densidad de 1,0 a 1,1, estabilidad del agente expansionante perfecta hasta 60 \odot C. (desaparece el agente a los cinco meses de almacenamiento)

La granulometría empleada es esférica, coef<u>i</u> ciente de uniformidad $\lambda = 1$, (fig. 4.6.), seleccionada – por tamizado y caracterizada por la curva granulométrica de la fig. 4.7. y el histograma granulométrico de la fig. 4.8., en las cuales se observa su gran homometría.

__ CARACTERIZACION DEL MEDIO POROSO __

CURVA GRANULOMETRICA

Fig. 4.7

PROBABILIDAD DIAMETRO

50 %	2,475	m/m
10 %	2,325	m/m
70 %	2,55	m/m

COEFICIENTE DE UNIFORMIDAD = $\frac{D 10^{\circ}/.}{D 50^{\circ}/.} = 0,94$

GRANULOMETRIA HOMOMETRICA DIAMETRO MEDIO 2,5026 m/m







Figura 4.6.

El medio porosoese consolida con ARALDITE. -Este encolante permite bañar la superficie de las esferas para que éstas se consoliden sin producir taponamiento de los poros (24) (Fig. 4.9. y 4.10). El hecho de que se consolide el medio poroso se debe al interés de obtener



Figura 4.9.

unas características geométricas del filtro constantes en el tiempo imposibilitando reacomodaciones, grietas, canales preferenciales, fluidificaciones, etc.

La granulometría uniforme y la consolidación del medio poroso permite la reproductividad de'éste y la simplificación de parámetros que, en otro caso, interve<u>n</u> drían en el fenómeno.

4.2.2. - EJECUCION DEL MODELO

El medio poroso va encerrado en anillas de bronce de 8 cm. de diámetro interior por 5 cm. de longitud y 7 m/m de espesor. (fig. 4.10 y 4.11). El espesor -



es suficiente para que las tomas de presión, de diámetro 0,5 m/m., tengan una relación longitud/diámetro mayor de 5. Los anillos llevan unos encajes para formar una colu<u>m</u>

na que se rigidiza por medio de cuatro tirantes de acero, redondos y roscados, que sujetan dos ensanchamientos cón<u>i</u> cos extremos a 30° . Las uniones de los anillos se impermeabilizancon juntas elásticas de caucho. Dos discos, a modo de tapones, permiten presionar sobre la masa del m<u>e</u> dio poroso durante el llenado de los anillos para su co<u>m</u> pactación y homogenización. En la fig. 4.11. se aprecian los elementos descritos.



Figura 4.11.

El llenado de los anillos se ha realizado en dos etapas. En la primera, se preparó una mezcla de ARAL DITE y de STYROPOR con gran proporción del primero hasta conseguir que el encolante llenara los poros entre las esferas. En esta mezcla se tapizó parcialmente las paredes de los anillos (fig. 4.12) con el fin de evitar zonas de paso preferenciales del fluido al quedar las esf<u>e</u> ras tangentes a las paredes del anillo, dejando conductos de circulación preferencial.



Figura 4.12.

En la segunda etapa se llenó la totalidad del anillo con la mezcla esferas-encolante indicada inicialmente. Una vez lleno un anillo, se encajaba el siguiente, interponiendo un film de plástico que, una vez seco el pegamento, era arrancado (fig. 4.13).



Figura 4.13.

El llenado de los anillos se efectuó cuidad<u>o</u> samente para evitar huecos internos, para lo que se procedió al llena^do por capas aplicando vibrado con varilla y presión.

Una vez suprimido el film de plástico, se consigue el encaje perfecto de las esferas, componentes del medio poroso, de un anillo con el contiguo, de tal forma que no son intercambiables, debiéndose de montar siempre en la misma posición y orden. Este método permite tener un filtro homogéneo e isótropo y, por lo tanto, son discontinuidades, formado por 20 anillos y con posibilidad de acceso interno para realizar en él observaci<u>o</u> nes de todo tipo.

Cada anillo lleva un mínimo de cuatro tomas de presión a 90° . Los tres primeros anillos, según el se<u>n</u> tido del flujo, llevan doce tomas de presión en tres gr<u>u</u> pos de cuatro. De este modo queda prevista cualquier – eventualidad de obstrucción, así como se prevé la posib<u>i</u>





lidad de medidas medias en una sección, en el caso de presentar diferentes orientaciones las tomas de presión. (fig. 4.14).

Las tomas de presión del filtro van conectadas a una batería 28 piezómetros (fig. 4.15 y 4.16) de columna de líquido, en que se pueden hacer las lecturas con una precisión de 1 m/m a 0,001 m/m, según se emplee la lectura directa o la ayuda del catetómetro del labor<u>a</u> torio de HIDRAULICA.

El circuito consta de un recipiente colector y de una bomba centrífuga, marca PRAT de 2000 l/h, aproximadamente de caudal, con doble salida (una en by-pass al recipiente colector y otra al depósito de nivel constante, fig. 4.17 y 4.18, situado en la torre que sostiene los piezómetros).



Figura 4.17.

El recipiente de nivel constante tiene una salida de retorno y otra de alimentación al filtro. La salida del filtro va al recipiente colector, regulánduse el caudal en este punto mediante una válvula.

El filtro y la alimentación están calorifug<u>a</u> dos, teniendo un control termométrico a la entrada y a la salida. El termostatado se realiza en paralelo con el recipiente colector, en el cual hay un circuito auxiliar de refrigeración (fig. 4.18).

Las medidas de caudal se hacen por volumetría en recipiente aforado y con un cronómetro.

Las dimensiones relativas del filtro son relación longitud-diámetro I/D = 100/8 = 12,5, siendo la mayor que se ha encontrado en la bibliografía de 10 (40), y los valores más frecuentes entre 0,5 y 3 (23,44) y la relación diámetro filtro-diámetro de partícula D/d == 80/2,475 = 31, siendo también la máxima encontrada de 30,2 (40) y las más frecuentes entre 10 y 20 (23). El i<u>n</u> terés de estas dimensiones se debe, en el primer caso, al aumento de precisión en la medida del gradiente de presiones y, en el segundo, a la disminución de los efe<u>c</u> tos de derrame preferencial en la pared e influencia de ésta, lo que también se ha previsto encolando esferas en ella con un mayor porcentaje de ARALDITE.

En conclusión, se ha conseguido un medio poroso que sigue las hipótesis enunciadas por ser homogéneo, isótropo, que es reproductible, y su granulometría unifo<u>r</u> me y esférica permite eliminar fenómenos secundarios del



280.--

derrame; es consolidado (de características constantes en el tiempo) y sin efectos anómalos en el flujo, debido a esta consolidación, al recubrimiento de las paredes y a su relación diámetro del filtro-diámetro de partículas. El filtro permite determinar, perse, con gran precisión los gradientes hidráulicos gracias a su elevada relación longitud.diámetro y es inspeccionable en su interior para realizar controles y actuar según convenga.

4.2.3. - CARACTERIZACION DEL FILTRO. DERRAME DEL FLUIDO NEWTONIANO

Las características que definen un medio poroso desde el punto de vista hidrodinámico son la poros<u>i</u> dad y la permeabilidad. En otro nivel se encuentran el radio hidráulico (concepto teórico), la superficie específica, la tortuosidad, la forma, tamaño e interconexión de los poros y la forma y tamaño de los granos y su distribución (curva granulométrica), éstos ya definidos en el apartado 4.2.2.

4.2.3.1. - DETERMINACION DE LA POROSIDAD

Simultáneamente a la ejecución del filtro s<u>e</u> construyó otro con los mismos materiales y con el mismo . procedimiento, pero teniendo como envolvente un tubo de

٩.

plástico. De este segundo se sacaron secciones serrándolo. Estas secciones fueron fotografiadas (fig. 4.19) para o<u>b</u>





servar el acabado interior del filtro (homogeneidad e isotropía), la conexión entre los poros (porosidad abierta) y proceder al cálculo de la porosidad de superficie por planimetría sobre las diversas fotografías de las muestras. Las mismas muestras han sido estudiadas por v<u>o</u> lumetría, obteniéndose la porosidad útil o efectiva.

El estudio estadístico de este doble proceder ha dado como resultado :

Porosidad	total bruta	0,339
Porosidad	geométrica	0,337
Porosidad	útil	0,30855

Estos valores se han obtenido: el primero, del método fotográfico; el segundo, por determinación geométrica (nº de partículas esféricas por unidad de volumen, conociendo el diámetro de cada partícula); y en el tercero, por inmersión en agua de larga duración para eliminar el aire ocluido. Las diferencias entre ellos se justifican por la desaparición de esferas durante el se<u>c</u> cionado y posterior manipulación en el procedimiento fotográfico y por retención capilar de aire y posiblemente algo de porosidad ocluida en el procedimiento de inmersión. En conclusión, podemos cifrar la porosidad en :

m = 0,337

En ningún momento se ha intentado calcular la porosidad cinemática, por ser función del fluido que circula y también del sólido constituyente del medio poroso y la forma de éste.

4.2.3.2. - DETERMINACION DE LA PERMEABILIDAD

Dos procedimientos generales encontramos para determinar la permeabilidad de un medio poroso. El teórico, basado en fórmulas empíricas, y el experimental, propiamente dicho, basado en la aplicación de la ley de DARCY para fluidos newtonianos. En el método experimental se han empleado dos fluidos, la glicerina y el agua, para poder obtener una amplia gama de caudales específicos (de ⁰,08 cm/s hasta 1,44 cm/s) con unos gradientes hidráulicos aparentes no muy elevados (desde 0,0021 hasta 0,056), cubriendo valores del número de REYNOLDS desde 0,209 hasta 38,2, ente<u>n</u> diendo como :

Caudal específico : $q = \frac{Q}{S \text{ total}}$ Gradiente hidráulico i $= \frac{A P}{L \text{ aparente}}$ Número de REYNOLDS Re $= \frac{d_{50\%} \cdot q \cdot \rho}{\mu}$

El concepto empleado para determinar la permeabilidad intrínseca es el de analogía capilar y régimen laminar. La analogía capilar permite determinar, a través del coeficiente de fricción :

$$f = \frac{64}{Re}$$
 cte.

el final del derrame laminar en el medio poroso y, por lo tanto, el límite de aplicación de la ley de DARCY y del concepto de permeabilidad intrínseca (Anejo 4.1.) -(Fig. 4.20 y 4.21). Así, se encuentra que el número de -REYNOLDS crítico se sitúa alrededor del valor 2 y, para esta zona de derrame laminar, la permeabilidad intrínseca vale :

$$k_{o} = 0,0003055 \text{ cm}2.$$

es decir, 30.550 DARCY.*

NOTA.- La distancia cuadrática media de estos cálculos tiene un valor máximo de 1,09 y $\sigma = 45.10^{-7}$

-CARACTERIZACION DEL MEDIO POROSO ----

Fig. 4. 20

VARIACION DEL COEFICIENTE DE PERDIDA DE CARGA F EN FUNCION DEL NUMERO DE REYNOLDS Re EN UN MEDIO POROSO

FLUIDO GLICERINA A TRAVES DEL MEDIO POROSO

. EX PRESIONES EMPLEADAS

 $\Delta H = f \cdot \frac{\Delta L}{4.RH} \quad \frac{(Q/s_t)^2}{2.g} \quad ; \quad R_H \quad RADIO \quad HIDRA \quad ULICO \quad ESTADISTICO$

 $R_e = \frac{D.(Q/s_t).P}{\mu} ; D DIAMETRO MEDIO DE LAS PARTICULAS$



286.-



El cálculo, a partir de las expresiones teór<u>i</u> cas, nos lleva a resultados expresados en la tabla I, que nos confirman el estudio experimental.

4.2.3.3. - DETERMINACION DE LAS RESTANTES CA-RACTERISTICAS

Las restantes características que quedan por considerar son la superficie específica, el radio hidrá<u>u</u> lico y la tortuosidad.

El concepto de superficie específica es el cociente de la superficie sólida por volumen sólido. Para una granulometría uniforme (Anejo 4.1) (45) :

$$S esp = \frac{6}{d_{VSm}}$$

Partiendo de esta expresión, se encuentra el valor de $0,236 \text{ cm}^{-1}$.

Del análisis geométrico, número de esferas, medida de sus diámetros, cálculo de sus superficies y v<u>o</u> lúmenes y medida del volumen ocupado, se ha calculado el valor de la superficie específica, encontrándose :

 $S esp_{exp} = \frac{Sup. sólido}{Vol. sólido} = 0,202 cm^{-1}$

Del concepto de radio hidráulico en conductos, aplicado a los medios porosos, se deduce la expresión teórica (Anejo 4.1.) VALOR OBTENINO cm² 0,0002³ ' 0,000483 TARLA I n = 3,3 c tabulado $k_o = c \cdot d_{10}^2 \cdot m^n$ EXPRESION k_o = c d². m⁴/3 c = 170 • AUTOR RACHMETEFF SI.ICHTER

•

.

289.-

$$R_{H} = \frac{m \cdot d}{6 \cdot (1-m)}$$
; $\frac{6}{d} = S esp.$

De aquí se obtiene $R_H = 0216 \div 0,25$ mm., según se emplee la S esp. teórica o la determinada geométricamente.

La aplicación de la analogía capilar, en el estudio realizado con fluidos newtonianos, da como resul tado el valor de $R_{\rm H}$ = 0,25 mm. El valor teórico y el experimental coinciden sensiblemente.

El radio hidráulico deducido de la analogía capilar puede ser distinto según la elaboración de la analogía. Así, en la aplicación de la expresión :

$$\Delta H = f \frac{\Delta L}{4 \cdot R_{H}} \cdot \frac{(Q/Sp)^2}{2g} \text{ con } f = \frac{64}{Re}$$

empleada para el cálculo del radio hidráulico citado, no se tienen en cuenta ni la porosidad, ni la tortuosidad, conceptos influyentes en el derrame y, por lo tanto, en las pérdidas de carga. Si empleamos estos conceptos, te<u>n</u> dremos que el nuevo radio hidráulico es :

$$R'_{H} = R_{H} \cdot \sqrt{\frac{t'}{m}} = 0,69 \text{ mm}.$$

valor que, comparado con el diámetro de la partícula – (d₇₀), da una relación :

$$d_{70} = 3,7 \cdot R'_{H}$$

muy análogo al empleado en buena parte de la literatura clásica :

$$d_{70} = 4 \cdot R_{H}$$

• .

La aplicación de la ley de DARCY y de la an<u>a</u> logía capilar nos lleva a la expresión :

$$k_{o} = \frac{d^2 \cdot m^3}{72 \cdot t' \cdot (1 - m)^2}$$

de donde se puede deducir el valor de la tortuosidad de los ensayos de flujo con fluidos newtonianos, siendo éste :

t' = 2,55

• •

En la tabla II se resumen las características del medio poroso cuya determinación, ya sea teórica o experimental, se ha expuesto en este apartado 4.2.3. y que permite el inicio de las experiencias de derrame con fluidos no newtonianos.

TABLA II

CARACTERISTICAS DEL MEDIO POROSO	
GRANULOMETRIA Coeficiente de uniformidad $\lambda = 1$	
$d_{70} = 2,55 \text{ mm}.$	
$d_{10} = 2,325 \text{ mm}.$	
POROSIDAD m = 0,337 PERMEABILIDAD k = 0,0003055 cm ² PADIO HIDPAULICO P = 0.216 [*] t 0.255 mm	
SUPERFICIE ESPECIFICA Sep = $2,36^{*}$ + 2,02 mm ⁻¹ TORTUOSIDAD t' = 2,55	
*Valor teórico	

4.3.1. - DESCRIPCION DE LOS ENSAYOS

La instalación presentada en el apartado 4.2 (fig. 4.18), en el cual se desarrolla la caracterización del medio poroso, es la empleada para estudiar el flujo del fluido no newtoniano de cáracter seudoplástico.

Los fluidos, a base de soluciones en agua de CMC da concentraciones en seco a 105 $^{\circ}$ C, de 10,3; 9,68; 8,92; 8,2; 7,47; 6,45; 5,13; 4,76 %, realizándose los e<u>n</u> sayos a diversas temperaturas situadas entre 44,4 $^{\circ}$ C y -21,9 $^{\circ}$ C.

La instalación ha permitido realizar el est<u>u</u> dio entre caudales que van desde 21,6 cm³/s a 1,02 cm³/s, lo que supone, dada la sección del filtro, velocidades – de DARCY entre 0,431 y 0,02 cm/s y velocidades medidas – en el poro del orden de 1,18 a 0,054 cm/s. Esto ha sign<u>i</u> ficado alcanzar saltos de presión, entre la entrada y s<u>a</u> lida del filtro, de alrededor de 900 mm. de columna de – líquido, lo que nos lleva a gradientes hasta de 795 dinas /cm³, -0,81 mcdl/mm., próximos a la unidad y muy elevados para un medio poroso.

La gama de concentraciones y temperaturas em pleadas supone la realización de los ensayos con índices de seudoplasticidad que van desde 0,765 a 0,839 y coeficientes de consistencia de 0,295 a 0,89 dinas.sⁿ/cm².

Se ha controlado sistemáticamente el volumen aportado en cierto intervalo de tiempo, las presiones en once tomas y la temperatura en la instalación para cada

293.-

caudal. Finalmente, sobre el fluido empleado, se realiz<u>a</u> ron los reogramas en el viscorímetro cono-plato FERRANTI, para diversas temperaturas y, en varios casos, antes y después de los ensayos de filtración, no observándose e<u>n</u> vejecimiento de las características reológicas del fluido debido al proceso de cizallado al que se ve sometido en el filtro.

Las concentraciones inferiores, 5,13 y 4,76%, sufrieron degradación de tipo biológico, presentándose en ellas como colonias de algas que alteraron su comportamiento. Es de suponer que esta degradación se debe a un fortuito sembrado en las botellas de muestreo, que im pidieron la obtención de reogramas correctos. Debido a esto, sólo se han podido estudiar 231 caudales, de los -440 ensayados, lo que supone un promedio de siete temperaturas diferentes para cada concentración y cinco caud<u>a</u> les para cada temperatura.

Las medidas de estos ensayos han sido elaboradas con un programa en lenguaje BASIC, descrito en el Anejo IV.B de este capítulo. Se ha limitado la distancia cuadrática media máxima para que un ajuste se considere aceptable al valor 5, siendo el orden de magnitud de las presiones de 200 a 900.

4.3.2. - RESULTADOS OBTENIDOS

En la exploración de las medidas realizadas

se ha procedido de manera que, partiendo de los datos :

- Indice de seudoplasticidad (n)

- Coeficiente de consistencia (K)

- Volumen aportado

- Tiempo (t)

presiones en los diversos piezómetros (hóp),
se obtuvieron los siguientes valores :

(a) - Coeficientes :

$$\psi_{1} = \frac{K}{12} \left[3 \left(\frac{3n + 1}{n} \right) \right]^{n} (72.k_{o}.t'.m)^{\frac{1-n}{2}}$$

y $\psi_{2} = 1.t'^{n-1}$

de la ley de DARCY generalizada en el apartado 4.1. 4. para cada serie de caudales y diversas temperaturas.

- (b) Caudales y velocidades de DARCY para cada volumen y tiempo.
- (c) Ajuste de las alturas piezométricas con las distan cias de los piezómetros al origen del filtro, dedu ciéndose el gradiente de presiones adimensional y en dinas/cm³.
- (d) Coeficiente modificador del número de REYNOLDS para cada temperatura, siendo éste : m²⁻¹

 (e) - Ajuste entre los gradientes de presiones y las velo cidades de DARCY experimentales obtenidas. El ajus te se ha realizado sobre la expresión :

$$q^{n} = \frac{k_{o}}{\Psi} \frac{\Delta P}{\Delta L}$$

deduciéndose, como resultado, el exponente n y el coeficiente ψ , a comparar con los teóricos deduc<u>i</u> dos en el apartado (a).

- (f) La velocidad teórica obtenible a partir del gradien te de presiones experimental observado y el gradien te de presiones necesario a partir de la velocidad experimental, empleando la expresión de DARCY gen<u>e</u> ralizada con el valor teórico \forall l y el índice n de la reometría en el cono-plato.
- (g) La relación entre las velocidades teórica y experimental y los gradientes de presiones teórico y experimental anteriormente deducidos.
- (h) El coeficiente de DARCY U de la ley del mismo nombre generalizada, por cada caudal, empleando los valores de velocidad, gradiente de presión experimental y del índice n de las experiencias reométr<u>i</u> cas.
- (i) La viscosidad de DARCY, calculada de la expresión de DARCY no generalizada.
- (j) La viscosidad de un modelo capilar equivalente, ex presión :

. .

ŗ

$$\mu_{\rm c} = \frac{\Delta P}{L} = \frac{8 \cdot n \cdot R_{\rm H}^4}{Q}$$

· .

(k) - La viscosidad diferencial deducida del modelo de OSTWALD ;

$$\mu \text{ dif} = n \cdot \mu_{ap} = n \cdot K^{1/n} e^{n \cdot 1/n}$$

calculándose y empleándose para ella el valor del esfuerzo cortante medio en el medio poroso :

$$\mathcal{C} = \frac{\Delta P}{\Delta L} \frac{R^{*}}{2t'}; \quad R^{*} = 2 \left(\frac{2 k_{o} t'}{m}\right)^{1/2}$$

 (1) - Los números de REYNOLDS deducidos del análisis dimensional :

$$Re1 = \frac{d^n \cdot (\cdot q^{2-n})}{K}$$

y el modificado, frecuente en la literatura :

$$Re2 = Re1 \frac{8}{\left(\frac{6n-2}{n}\right)^n}$$

Ambos se pueden transformar dividiéndolos por el coeficiente calculado en (d)

(m) - E_1 coeficiente de fricción de un modelo capilar :

$$\mathbf{f} = \frac{\Delta P}{\Delta L} \frac{d \cdot 2}{q^2 \cdot \rho}$$

siendo d el diámetro característico del medio por<u>o</u> so.

4.3.2.1. - <u>VISUALIZACION DEL COMPORTAMIENTO</u> SEUDOPLASTICO

El medio poroso, al igual que cualquier otro límite geométrico impuesto al fluido, da origen a la ap<u>a</u> rición de cierta distribución de esfuerzos cortantes y de gradientes de velocidades en el seno del fluido al m<u>o</u> verse éste.

La geometría complicada impide la determinación precisa del gradiente de velocidades y de los esfuerzos cortantes en la pared y que, en el mejor de los casos, serían valores promedio.

El caudal, la velocidad de DARCY, la velocidad media en el poro o la velocidad media en el medio po roso son representativos del gradiente de velocidades p<u>a</u> ra una geometría dada constante.

El esfuerzo cortante se manifiesta a través de una pérdida de carga en el filtro, es decir, de un gradiente de presiones. La expresión de cálculo empleada en (k), de 4.3.2., es una aproximación del esfuerzo medio en los poros.

Las sucesivas transformaciones a aplicar alcaudal y al gradiente de presiones nos da un incremento de las variaciones concomitantes de ambos, es decir, de la curvatura observada en una representación gráfica ca<u>r</u> tesiana de esfuerzos cortantes-gradientes de velocidades o reograma. En las figuras 4.22 a 4.27 se observa la con cavidad de las curvas del reograma hacia el eje de velocidades (gradiente de velocidades) y el desplazamiento de los reogramas hacia el mismo eje al aumentar la temp<u>e</u> ratura y disminuir la concentración, tal como se había observado en el capítulo III al estudiar la caracterización del fluido de comportamiento seudoplástico.

4.3.2.2. - ANALISIS DE LA LEY DE DARCY GENE-RALIZADA

La ley de DARCY generalizada establece la relación entre la velocidad de DARCY, las características del medio poroso (permeabilidad intrínseca k_o, porosidad m y tortuosidad t') y las del fluido (coeficiente de consistencia K, índice de seudoplasticidad n y gradiente de presiones).

Partiendo de todos los valores, conocidos o determinados, de las diversas variables, se han realizado los cálculos de la función ψ teórica para cada temperatura, el ajuste de q y de $\Delta P / \Delta L$ (según los valores experimentales), el cálculo de q y de $\Delta P / \Delta L$ (teniendo en cuenta el índice de seudoplasticidad n suministrado por el estudio de caracterización del fluido, apartado -4.3.2.1. a,e,f y h)

De los resultados obtenidos, deducimos una marcada diferencia entre los valores experimentales y los teóricos suministrados por la ley de DARCY generalizada.

6. -



299.-



.-



. 301**.-** • Así, en las figuras 4.28 a 4.33 se visualizan las relaciones gradientes de presiones-velocidades de -DARCY experimentales y teóricas. Las figuras 4.34 y 4.35 nos dan las mismas relaciones para un caso concreto, obtenidas encontrando las velocidades a partir de un gradiente de presiones dado o buscando los gradientes de presiones (teórico y experimental) a partir de una velocidad dada.

El comportamiento se manifiesta como si en el medio poroso se produjera una reducción de la permeabilidad, dado que, para una misma velocidad, se produce un gradiente de presiones mayor del previsto por la ley de DARCY generalizada y, lo que es lo mismo, para un gradiente de presiones, la velocidad obtenida es menor que la prevista.

Este fenómeno se encuentra en las experiencias de MASSARANI con goma de adragante y soluciones de Tilosa (variedad C-1000). Los medios porosos homogéneos y consolidades empleados por este autor son de permeabilidades diversas, 9.10^{-8} y $1,4.10^{-6}$ cm² p_ara la goma adragante y $1,2.10^{-6}$ cm² para la Tilosa disuelta, siendo la aquí empleada de 3,055. 10^{-5} cm².

En el estudio de MASSARANI (24) se alcanzan relaciones de velocidad teórica-velocidad experimental que van desde 500 a 200, para la goma de adragante, y v<u>e</u> locidades experimentales de 0,02 a 0,07 cm/s., y, para el caso de la Tilosa, de 70 a ll para velocidades exper<u>i</u> mentales de 0,01 a 0,12 cm/s., siendo inapreciables para otros fluidos seudoplásticos.
En este estudio se alcanzan valores máximos del orden de 1,8, empleando velocidades de filtración – hasta de 0,15 cm/s. Estos resultados están de acuerdo – con la apreciación de KOZICKI, para el cual, y debido a fenómenos de deslizamiento en la pored, la ley de DARCY generalizada fácilmente puede dar gradientes de presiones mayores o menores en un 20% a los previstos, según los – fluidos y la geometría empleada (CMC 0,005 a 2,85% en p<u>e</u> so, muchos poros homogéneos y heterogéneos de esferas de vidrio, diámetro de 0,0053 a 0,50 cm. y permeabilidades de 0,522 a 532 . 10^{-8} cm²).

MASSARANI justifica este fenómeno como un bloqueo de poros debido a posibles fenómenos, cuya inte<u>r</u> pretación más aceptada, según diversos autores, es la de gelificación o adsorción del fluido alrededor de la partícula sólida.

En el estudio del CMC se observa una disminu ción de la relación de velocidades teórica y experimental con las disminuciones de la velocidad experimental, con el número de REYNOLDS generalizado, con la temperatu ra y con la concentración (fig. 4.36 a 4.41, 4.42, 4.43) en contra de lo observado por MASSARANI, según el cual aumenta la relación al disminuir la velocidad experimental, no teniendo datos sobre cambios de temperatura y concentración y siendo comparables a la evolución creciente de esta relación con el incremento del número de REYNOLDS :

 $\operatorname{Re}_{K} = \frac{\sqrt{K} \cdot q \cdot \rho}{\mu \text{ ef.}}$

para las soluciones de Natrasol 250 H en un medio poro-











•



so, muy análogo al aquí empleado, pues su permeabilidad era de 4,2 - 10^{-5} cm². En este último caso, la evolución creciente se presenta para Re_K inferiores a 10^{-1} , por lo que no es de suponer la aparición del derrame turbulento.

Fenómenos análogos se citan por SAVINS (7), refiriéndose a trabajos de diversos autores, para fluidos y geometrias diversas (capilar, cilindros coaxiales), en tre ellos los de CHU, BURRIDGE y PROWN con soluciones de CMC sódica.

La justificación de este comportamiento, en el derrame a través de un medio poroso, por fenómenos de absorción aparece repetidamente en la literatura (26,41, 44).

SAVINS (7) cita que es frecuente, en la tecnología del petróleo, encontrar que un fluido, que reom<u>é</u> tricamente se comporta como seudoplástico, en el medio poroso da una fenomenología dilatante (se refiere a los trabajos de LEE, CLARIDGE y MUNGAR, en los que se observa un retardo en el desplazamiento en las zonas de alta permeabilidad y disminución de las digitaciones, aunque se ha de anotar que el medio es heterogéneo, anisótropo, y el fluido, reométricamente, de comportamiento complejo).

Considerando que se trabajo con un polímero disuelto en un fluido viscoso y que se desplaza en una geometría complicada, los fenómenos que pueden intervenir son, à nivel macroscópico y microscópico

a) - Asociación molecular a gran escala.

b) - Puentes de hidrógeno.









۱b RELACION **VELOCIDA DES**

313:--

- c) Cadenas sinuesas o no, que presentan interacción m<u>o</u>lecular.
- d) Formación de zonas hidrofóbicas.
- e) Formación de estructuras microcristalinas.
- f) Formación deenlaces inter e intra molecular.
- g) Formación de unidades reológicas en función del gr<u>a</u> diente de velocidades.
- h) Falta de lubricación entre las moléculas del polím<u>e</u> ro.
- i) Comportamiento no lineal de las formas sólidas o mo leculares disueltas (deformación molecular elástica en los poros estrechos).
- j) Obstrucción de los poros estrechos por las moléculas.
- k) Orbita o desplazamiento de las partículas o macromo léculas.
- 1) Interacciones con la pared.
- m) Derrame complejo, con fuertes cambios de energía cinética al pasar de las partes anchas a las estrechas de los poros (formación de remolinos).

Los fenómenos enunciados en a,b,c,e,f, escapan a la extensión de este estudio de tipo mecánico, au<u>n</u> que nos parecen factibles por la ionización que presentan las soluciones de CMC, ionización que ha llegado a -. alterar el control de distancia cono-plato en el reoviscosímetro FERRANTI. Diversos autores las han estudiado -(7,20).

THIRRIOT justifica la existencia de la causa d) en las soluciones de CMC por la birrefringencia que éstas presentan. Las macromoléculas apelotonadas encierran el agua, produciéndose un fenómeno de "valculeo" al deformarse estos paquetes. Este sería el origen de traba jos de frotamiento muy grandes y de existencia de un medio poroso en el interior de otro, ambos con escalas de tiempos diferentes. Esta fenomenología nos llevaría a un comportamiento viscoelástico, en el cual los tiempos de relajación del fluido discreparían del de tránsito entre una contratación y expansión del medio poroso y el de un paquete de macromoléculas (3,23,30,7,46). En caso de que los tiempos de relajación fueran grandes respecto a los de tránsito, los fenómenos viscoelásticos serían acusados y debería utilizarse en el estudio el número de DEBO RAH.

$$D_e = \frac{\theta f}{0 p}$$

Posiblemente este fenómeno se manifieste a escala microscópica, pues en la caracterización macrosc<u>ó</u> pica no se ha puesto en evidencia dado que el tiempo de tránsito de la partícula entre dos cavidades, conexionadas por un poro, es del orden del segundo, por lo que nos encontramos frente a un ensayo de reometría con tiempos de relajación y parada experimentales más reducidos que los alcanzables por ningún instrumento de caracterización de laboratorio existente en el mercado.

El fenómeno indicado en el apartado i) se r<u>e</u> laciona con el d) si tenemos en cuenta que los gradientes de velocidad son importantes en los poros estrechos y p<u>o</u> drán afectar a la molécula dando un tensor esfuerzos modificado. (Si comparamos el esfuerzo constante medio ca<u>l</u> culado para la concentración 10,3 % a una temperatura de $30,3 \ ^\circ$ C, se encuentra un gradiente de velocidades medio máximo del orden de 33 s⁻¹ y, pa a la concentración 8,2% a 44,3 $\ ^\circ$ C, se obtiene 8,700 s⁻¹, lo que nos muestra la variabilidad del gradiente de velocidades que es de esp<u>e</u> rar sea mucho mayor localmente).

El derrame a través de un medio poroso es análogo a un derrame pulsatorio, desde el punto de vista de evolución de las presiones locales y acciones sobre el polímero, y es bien conocida la importancia de las fuerzas elásticas en este tipo de derrame, aunque, macro<u>s</u> cópicamente, el régimen es no estacionario, para un sistema de Lagrange, y estacionario para uno euleriano.

El fenómeno j) nos parece muy poco probable, por la gran diferencia de los órdenes de magnitud del t<u>a</u> maño del poro y de la macromolécula o paquete de moléculas.

Las causas h), k) y 1) se encuentran muy relacionadas por diversas consideraciones. En el seno del fluido se produce una distribución de velocidades y de esfuerzos cortantes que origina sobre la partícula en -"suspensión", en este caso macromolécula, (efecto MAGNUS) una "órbita) preferida o deriva, que se manifiesta en una emigración radial hacia la pared o hacia el eje del conducto (SAVINS cita los trabajos de BARNES, GOLDSMITH Y MASSON al respecto, observándose el fenómeno para su<u>s</u> pensión de esferas rígidas o bajos números de REYNOLDS del orden de 10^{-4}).

:

OLDROYD indica que posiblemente la pared oriente también las moléculas, creando una anisotropía en el flujo, ya de por si anisótropo por la geometría i<u>m</u> puesta (anisotropía que interfiere los cambios de variaciones espacial de la velocidad).

Ambas causas pueden desembocar en g), una vez formuladas las unidades reológicas, producirse los fenómenos citados con anterioridad.

El fenómeno g) es equivalente al d) y, a escala macroscópica, análogo a la formación de discontinu<u>i</u> dades observadas en la pasta de papel, en función de la agitación y condiciones de contorno que pueden imponer una ordenación o desordenación a las fibras. Las acciones hidrodinámicas, en el medio poroso, pueden favorecer la formación de ovillos de macromoléculas, en los cuales se presenta una sección recta media más importante que la de la cadena macromolecular aislada.

Esta anisotropía en el fluido es clásica en los trabajos de reoviscosimetría (SCOTT-BLAIR, MOONEY, -OLDROYD, STOKES, ERICSEN) y viene del hecho de que el fluido no newtoniano tenga un comportamiento relacionado con las dimensiones del canal que lo encierra. El fenóm<u>e</u> no se conoce como efecto pared. El efecto es positivo si la capa de la pared tiene una deficiencia de soluto, y negativo cuando el soluto es absorbido por el sólido -(fig. 4.44) (flujo pistón de un fluido de carácter plástico).

٢.,







siendo v_S la velocidad de deslizamiento, que puede tomar valores diferentes según sea la viscosidad en la capa de la pared inferior o superior a la del resto del fluido y, por lo tanto, modificar el comportamiento reológico del fluido.

Es de especial interés el fenómeno enunciado en m). El derrame, en conjunto, presenta un número de – REYNOLDS muy bajo, lo que hace que se considere laminar. Localmente el valor de éste puede modificarse sensiblemente debido a poros estrechos, modificación de la "viscosidad" local por causa de la anisotropía u otra razón, dando lugar a vorticidad y regímenes turbulentos locales. (THIRRIOT indica que la relación de velocidades puede fá cilmente variar de l a 100).

Toda esta fenomenología expuesta modifica las hipótesis enunciadas en 4.1 para establecer la ley de DARCY.

Por la evolución, observada en las figuras -4,36 a 4.41, de la relación de velocidades con el número de REYNOLDS, la velocidad experimental y la concentración, se deduce que el fenómeno es función :

1) - del número de REYNOLDS.

2) - del carácter seudoplástico del fluido.

Así, al crecer la temperatura y al crecer la velocidad experimental, es decir el número de REYNOLDS medio, la relación de velocidades crece, lo que hace suponer la aparición de turbulencias locales.

En las mismas figuras y en las 4.42 y 4.43 se observa una evolución más rápida del alejamiento de la ley de DARCY generalizada, cuanto mayor es la concentración del soluto CMC, contrariamente a que un aumento de concentración implica una mayor "viscosidad" y, por lo tanto, un número de REYNOLDS menor y menos turbulencias locales.

En este caso, posiblemente el fluido está más cargado de macromoléculas, y la aparición de anisotropía en su interior es más rápida (efecto pared y otros).

Los dos fenómenos : variación de la concent<u>r</u>a ción, y de anisotropía, y variación del número de REYNOLDS local, son de evolución antagónica, aunque actúan en el mismo sentido en el comportamiento general del fluido, pudiendo aunarse a otros no puestos en evidencia en este estudio.





Q

с. Г

GRADIENTE DE PRESIONES TEORICO dinas/ami









,-

FLUJO DE UN FLUIDO SEUDOPLASTICO



La importancia relativa de ambos fenómenos no se puede establecer de una manera precisa, aunque observando las figuras 4.46 a 4.56, en las que se relaciona el gradiente de presiones y velocidades experimentales y teóricas, parece indicar que el incremento del número de REYNOLDS local tiene mayor importancia.

Nótese el incremento prograsivo de la pendie<u>n</u> te de la línea de correlación, a trozos, al crecer cualquier magnitud. Este prematuro régimen no laminar se observa en las soluciones diluidæs o moderadamente concentr<u>a</u> das en polímero (7,36).

Que la pendiente de la línea a trozos sea distinta de la recta a 45° , significa que la viscosidad equivalente, que haría cumplir la ley de DARCY para el fluido no newtoniano, es distinta de la definida por co<u>n</u> sideraciones teóricas a partir de la ley de OSTWALD (ψ). El valor experimental obtenido, para una velocidad y co<u>n</u>s tante, da que ψ teórico es menor que el ψ experimental luego, la velocidad experimental menor que la teórica -Fig. 4.52 a 4.55, pero, además, se constata la desviación del fenómeno real de la supuesta linealidad respecto al modelo teórico, ya que no se sitúan sobre una recta las correlaciones resultados experimentales-teóricos. La l<u>í</u> nea a trozos da la correlación real y la recta la lineal, encontrándonos frente a una relación :

 $\frac{\Psi_{\rm T}}{\Psi_{\rm E}} = \left(\frac{\Delta P_{\rm T}}{\Delta P_{\rm E}}\right)^{\alpha}$

En el estudio realizado, se han obtenido los resultados del ajuste de los datos experimentales, velocidades de filtración-gradientes de presiones, según una ley idéntica a la de DARCY generalizada. De esto se ha obtenido el coeficiente e índice de seudoplasticidad para cada temperatura.

En las figuras 4.58 y 4.59, se representan los resultados del citado ajuste junto con los obtenidos a partir de los datos reométricos del cono-plato.

En la figura 4.58 se han eliminado los puntos aquellos para los cuales la distancia cuadrática media supera o iguala el valor de 6 (calculado sobre el gradiente de presiones, orden de magnitud 100 a 600 di nas/cm^{3}). Con los puntos restantes, parece ser que existe una cierta correlación, quedando acotada la relación n experimental respecto de n reométrica cono-plato entre 1,2 y 1,1, lo que supone una cierta newtonización del comportamiento o menor interacción molecular (la formación de ovillos moleculares supone una interacción molecular menor). Esta cierta disminución del carácter seudo plástico, al comparar los resultados del derrame con los de la reometría cono-plato, se aprecia también en las 'gráficas de las figuras 4.28 a 4.33 (nótese la forma rec tilínea de la representación experimental, frente a la teórica; se cita frecuentemente en la literatura como comportamiento dilatante de un fluido seudoplástico).

La figura 4.59 representa la evolución pareja de los coeficientes experimentales y teóricos en función del índice de seudoplasticidad, deducido de la ca-





racterización en el cono-plato. Las diferencias mas acusadas se traducen por un efecto de escala y no en cuanto a la naturaleza de la relación funcional que pueda existir entre n y Ψ .

Al respecto, podemos citar los resultados ob tenidos por CHRISTOPHER y SADONSKI (8,30), utilizando la expresión generalizada :

$$q^{n} = (\oint)^{n} \frac{d^{n+1}}{K'} \frac{\Delta^{P}}{\Delta^{L}}$$

con :

$$\oint = \left(\frac{1}{2t'}\right)^{1/n} \left(\frac{m}{3(1-m)}\right)^{1+1/n} \frac{m}{n}$$

empleando el primero, m = 0,37 y t' = 25/12, y el segundo, 0,3653 \leq m \leq 0,3883 y t' = 2,5, y partiendo de reom<u>e</u> tría capilar. En ambos existe una marcada dispersión de los resultados teóricos respecto de los experimentales, observándose que los resultados teóricos varían desdeel 100 al 200 e incluso al 300% del valor experimental.

Si la ley de DARCY generalizada se aplica a cada resultado experimental, imponiendo el índice de seu doplasticidad deducido de los ensayos de reometría, se - encuentra el valor que debería adoptar el coeficiente de la ley ψ , que en este caso se expresa A7, para cumplir la citada ley.

Los resultados se muestran, en función del número de REYNOLDS, en las figuras 4.60 a 4.65. La corr<u>e</u>lación existente posiblemente sea la de la forma : Re = a . b^{c.A7}



100

da. q2-a. e

×

Re=



2000-

ю-3



10-1

DE REYNOLDS

10-2

NUMERO

10







2000

10-2 NUMERO DE REYNOLDS Rez<u>dⁿ. e. q²-n</u> 10⁴ 332.-

۵



siendo c y b valores constantes para cierta concentración. Existe un manifiesto paralelismo en cada concentración para las diversas temperaturas y el valor que toma para cada concentración.

La coordenada, valor del número de REYNOLDS, para un A7 dado, en este caso 3000, análoga al valor de "a" varía con la temperatura, con la concentración y con el índice de seudoplasticidad, de lo que se desprende de las figuras 4.66. y 4.67.

Con los datos existentes no se pueden sacar unas conclusiones respecto a la aplicabilidad y establecimiento de coeficientes de la ley de DARCY generalizada, por lo que nuevos estudios deberían emprenderse considerando otros factores, tales como geometrías diferentes, cadenas poliméricas diversas y con distintos pesos moleculares, variabilidad de n y K más amplia.

4.3.2.3. - ANALISIS DE LA LEY DE DARCY SIM-PLE. VISCOSIDAD DE DARCY

Es frecuente la generalización de las ecuaciones de la mecánica de los Fluidos newtonianos a los no newtonianos, introduciendo conceptos de viscosidades aparente, diferencial, equivalente, etc. de definición y medida arbitraria.

Partiendo de esta idea se puede aplicar la ley de DARCY simple o newtoniana :

$$V = \frac{k_o}{\mu D} \frac{\Delta P}{\Delta L}$$

y la de derrame laminar en una tubería :

$$\Delta H = f \frac{L}{D} \frac{V^2}{2g} \operatorname{con} Re = \frac{V \cdot D \cdot \rho}{u_N}$$

al derrame de un fluido seudoplástico en un medio poroso. Esto supone establecer la analogía capilar en un caso y definir las viscosidades equivalentes en ambas. ($\mu_D = -$ = viscosidad de DARCY, μ_N = viscosidad newtoniana equiv<u>a</u> lente).

En este sentido, se han ajustado ambas expre siones de DARCY y derrame laminar a las observaciones ex perimentales, calculándose en cada caso las viscosidades de DARCY y newtoniana equivalente. Asimismo, se ha deter minado la viscosidad diferencial del modelo de OSTWALD, empleándose para ello los datos de caracterización reomé trica obtenidos con el reoviscosímetro cono-plato y el esfuerzo cortante aparente medio ya citado en 4.3.2.1.

Se ha de hacer notar que el concepto de viscosidad de DARCY y newtoniana equivalente son análogos por el mismo origen y naturaleza de las dos expresiones y, por lo tanto, sólo se diferencian en una constante. -(Recuérdese la definición de k_0 permeabilidad intrínseca a partir del modelo capilar). Por contra, la viscosidad diferencial de OSTWALD no presenta ninguna analogía de definición respecto a las anteriores, por haber sido deducido sobre el reograma. El único concepto en común es el del esfuerzo cortante definido por analogía capilar, pero se nos presenta elevado a un exponente función del



,-

índice de seudoplasticidad en la viscosidad de OSTWALD.

La figura 4.68 da la correlación entre las viscosidades de DARCY y newtoniana equivalente con la d<u>i</u> ferencial de OSTWALD. Se aprecia que entre ambas existe una correlación lineal variable con la temperatura y con la concentración.

En la figura 4.60 se presenta la variación de las tres viscosidades con la velocidad experimental (an<u>á</u> loda al gradiente de velocidades). Para cada temperatura y concentración, la evolución, en función de la velocidad, de las tres viscosidades es idéntica, de dónde se deduce la completa correlación existente entre la viscosidad de DARCY y newtonianos equivalente, deducidos y representativas del derrame, con la viscosidad diferencias de OST-WALD, representativa del carácter reológico seudoplástico del fluido. En todas se considera un estado de veloc<u>i</u> dades o gradientes idéntico, dada la constancia de la forma geométrica.

Caracterizado reológicamente un fluido y conocido el gradiente de presiones disponible, es decir, el esfuerzo cortante medio, se puede deficir la viscosidad diferencial de OSTWALD y, de ella, la permeabilidad aparente a aplicar a la ley de DARCY normal, en caso de haberse obtenido la expresión de esta permeabilidad para el fluido y la geometría dada.

Observando que el medio poroso en el que se realizó el derrame es un medio complejo, comparado con la geometría de un cono-plato o de un capilar, y que el

comportamiento al flujo de un fluido no newtoniano está relacionado con las dimensiones del canal, advertimos en nuestro caso, la coexistencia de toda una gama de gradien tes de velocidades y toda una serie de fenomenologías al margen del propio carácter seudoplástico y que afectan al derrame (analizadas en 4.3.2.2.) También el comportamien to de un no newtoniano y de un newtoniano no es el mismo para una misma geometría, no aún el newtoniano (recuérde se el concepto de porosidad eficaz variable según el fluido newtoniano en derrames lentos p.e. agua a través de arcilla (24). Lo que se pone en cuestión es la validez de conceptos tales como porosidad, permeabilidad intrínseca, tortuosidad, radio hidráulico, que, deducidos de una analogía capilar por medio de un fluido newtoniano, se aplican a los no newtonianos (p.e. los fluidos seudoplásticos producen bloqueo o disminución de flujo en las zonas de mayor permeabilidad, lo que, en el medio poroso homogéneo, heterogéneo a escala microscópica, produce una modificación de los prámetros clásicos, m, R_H, t', k_o, citados).

Esto nos lleva a poner siempre en cuestión la fórmula de DARCY generalizada, salvo en los casos en que la experiencia pone de manifiesto su bondad y aproxi mado comportamiento (también lo es la expresión universal de pérdidas de carga o de DARCY-WEISBACH) y a incidir en el posible interés de estudios basados en el de las magnitudes que intervienen en el fenómeno (análisis dimensional) : en reógramas, leyes reológicas, viscosida des diferenciales, números de REYNOLDS generalizados.

4.3.2.4. - ESTACLECIMIENTO DE LA ANALOGIA CAPILAR

A través de este capítulo IV se ha desarrollado el trabajo experimental paralelo al teórico basado en la analogía capilar de un medio poroso, de la que se obtiene la ley de DARCY.

Esta analogía implica la caracterización del medio poroso con un fluido newtoniano y, posteriormente, trabajar con los parámetros característicos obtenidos y el fluido no newtoniano.

Ahora se aborda la misma analogía, pero esquivando la caracterización del medio poroso por derrame y reteniendo sola la geometría. El medio poroso empleado es homogéneo, partículas esféricas, y homométrico, curva granulométrica poco dispersa; su diámetro al 50% puede ser representativo de la totalidad :

$$d_{50} = 2,475$$
 m.m.

19 E - 1

y, de hecho, lo es, tal y como ha quedado patente en el apartado 4.2.3., al coincidir con gran aproximación los resultados de la caracterización por derrame con los establecidos por razonamiento puramente geométrico.

La analogía nos queda planteada a través de la expresión :

$$f = \frac{\Delta P}{\Delta L} \frac{d_{50} \cdot 2}{v \cdot \rho}$$

siendo f el coeficiente de fricción, a determinar partiendo de las experiencias.
También se ha calculado el número de REYNOLDS deducido del análisis dimensional para un fluido seudoplástico que sigue la ley de OSTWALD :

$$\operatorname{Re} 1 = \frac{\operatorname{d}^{n} \cdot \boldsymbol{\rho} \cdot \operatorname{v}^{2-n}}{K}$$

y el número de REYNOLDS modificado, que proviene del derrame en tuberías de fluidos no newtonianos :

Re 2 =
$$\frac{d^{n} \cdot \rho \cdot v^{2-n}}{\frac{K}{8} \left(\frac{6n-2}{n}\right)^{n}}$$

(7,36,40,46) ambos pueden ser modificados a su vez si se tiene en cuenta la velocidad media en el poro, en lugar de la de DARCY, dividiendo, entonces, por el valor :

m(2-n)

Las figuras 4.70 a 4.75 representan, para c<u>a</u> da concentración y todos los caudales y temperaturas, la variación del coeficiente de fricción experimental con el número de REYNOLDS generalizado.

La correlación, en escalas logarítmicas, es perfecta, obteniéndose la recta típica del derrame laminar o de PIOSEUILLE en una tubería.

Las tendencias que pueden aparecer debidas a la diferencia de temperaturas son levemente apreciables y no cuantificables en este estudio.

En la figura 4.76 se representan buena parte de los puntos experimentales obtenidos para todas las -



34L.-



342.-

343 -





concentraciones y sin distinguir temperaturas. No se aprecia, en este gráfico, ninguna tendencia, salvo la trivial de encontrar las menores concentraciones de CMC, desplazadas hacia los números de REYNOLDS mayores, dada su menor "viscosidad" aparente.

Como se puede advertir, el campo de variación de los números de REYNOLDS es amplio (de 3,4 \cdot 10⁻³ a -2 \cdot 10⁻¹), y situado por debajo del crítico del régimen laminar citado por varios autores y salvando las diferen cias entre las expresiones empleadas de este parámetro adimensional, aunque siempre análogas a las expuestas -(7,8) 10⁻⁴ < Re < 10⁻², (si :

$$Re = \frac{d \cdot v^{2-n}}{72 \cdot t' (1-m) \mu} paramétrica, (46) Re < 2000, si$$

$$Re = \frac{(4 \cdot R_{H})^{n} \cdot v^{2-n} \rho}{\frac{K'}{8} (\frac{6n+2}{n})^{n}} (36) Idem (46)).$$

En la figura 4.72, se deduce que, aproximad<u>a</u> mente :

$$f = \frac{\text{cte 1}}{\text{Re 1}}$$
; cte 1 = 0,275

У

$$f = \frac{\text{cte } 2}{\text{Re } 2}$$
; cte 2 = 0,765

empleando la corrección de la porosidad, tendremos :

Cte 1 = 1; cte 2 = 2,8

Consideraciones del mismo tipo, tortuosidad, radio hidráulico, permeabilidad, etc, nos llevarían a formas análogas, estableciendo :

f = 16/Re ó f = 32/Re

formas clásicas de la literatura y en las que no se inc<u>i</u> de, pues consisten en justificar la modificación del valor de una constante experimental para reducirlas a val<u>o</u> res más conocidos y frecuentes. A este nivel, la utiliz<u>a</u> ción del número de REYNOLDS, deducido del análisis dime<u>n</u> sional, es correcta, no siendo necesario introducir mod<u>i</u> ficaciones en él.

Para poner en evidencia las posibles evoluciones del coeficiente de fricción dentro de este compor tamiento general, en las figuras 4.77 a 4.82 se represen tan los productos (f x Re 1) y (f x Re 2), es decir, las antes supuestas constantes de cte.1 y cte.2 para cada concentración y temperatura, en función de la velocidad experimental.

De las citadas figuras, se deduce que el co<u>e</u> ficiente de fricción, a temperatura y velocidad dada, crece con la disminución de la concentración y que, a concentración y velocidad dada, crece al aumentar la te<u>m</u> peratura.

Los incrementos del valor de la constante, es decir, los decrementos de concentración y/o aumentos de temperatura, dan una disminución de la pendiente de la línea recta que relaciona lg Re con lg f.



347.-





349.--

DAUBEN y MENZIE (citados en 7), para fluidos de comportamiento viscoelástico (polímero de óxido de – etileno en concentraciones de 0,025 a 0,585 y diversos – pesos moleculares de 0,2 a 5 \cdot 10⁶, porosidades de 0,347 + 0,392 y permeabilidades de 2,43 \div 18 \cdot 10⁻⁸ cm²), encue<u>n</u> tran un despegue de la línea de comportamiento laminar, análogo a los aquí apuntados, aunque de mayor magnitud, debido al carácter viscoelástico, evidenciado en ensayos reogoniométricos.



Figura 4.83.

Respecto a las variaciones con la temperatura no se encuentra ninguna cita, aunque, desde el punto de vista viscoso elástico del fluido, es análogo a una disminución de concentración.

Se puede deducir, tal y como se ha apuntado en 4.3.2.2. y 4.3.2.3., que una solución polimérica de comportamiento reométrico no complejo y en la cual no se aprecian manifestaciones de tipo viscoelástico, como el CMC disuelto en agua, puede presentar alteraciones de su comportamiento en función del medio a través del cual fluye, en este caso un medio poroso, y de la temperatura de éste. La evolución del coeficiente de fricción f está de acuerdo con las justificaciones de la fenomenol<u>o</u> gía observada hasta aquí. Un incremento de la concentración favorece la aglomeración de macromoléculas, produciendo una disminución del coeficiente de fricción. Las concentraciones bajas disminuyen el número de aglomerados facilitando el intercambio molecular soluto-solvente y aumentando el valor del coeficiente de fricción.

Las variaciones de temperaturas, al estar r<u>e</u> lacionadas directamente con la agitación molecular, dan variaciones del coeficiente en el mismo sentido.

Esta conclusión nos lleva a suponer que una solución polimérica de comportamiento seudoplástico a través de un medio poroso puede adquirir un comportamien to viscoelástico a gradientes de velocidades elevados, debido a la aparición de acciones tridimensionales viscoelásticas factibles en esta geometría (23), y hacer crecer la pérdida de carga de una forma imprevista y muy superior a la esperada en un comportamiento seudoplástico puro y para el caudal circulante, pudiendo aquélla al canzar valores desmesurados (estrapolación de las gráficas experimentales 4.38 a 4.33).

Esta fenomenología, posible manifestación de viscoelasticidad, también puede interpretarse como una falta de relación entre la viscosidad aparente no newtoniana y la deducida por la caracterización reométrica. -Interpretación sobre la que tenemos dudas a la vista de las correlaciones observadas en las figuras 4.68 y 4.69. Nótese también que, iniciado el fenómeno (fig. 4.77 a 4.82), la evolución del número de REYNOLDS ya no es representativa de éste.

La realización de ensayos que completaran és tos, utilizando pesos moleculares diferentes y permeabilidades y geometrías diversas, arrojaría más luz sobre la problemática planteada y la incidencia que en ella tienen los fenómenos discutidos 4.3.2.2.

4.3.3. - CONCLUSIONES GENERALES

4.3.3.1. - DE LA PROBLEMATICA INDUSTRIAL

La encuesta realizada en el ámbito industrial, directa o indirectamente implicada con la fabricación y/o utilización de fluidos de carácter no newtoniano, ha pue<u>s</u> to de manifiesto la existencia de un amplio espectro de problemas, asociados a las especiales peculiaridades de dichos fluidos, para cuya resolución la mayor dificultad reside en el insuficiente conocimiento que el equipo té<u>c</u> nico responsable tiene sobre el tema y la falta de una instrumentación de laboratorio adecuada.

Los problemas de control, aplicación, manip<u>u</u> lación y demás operaciones con este tipo de fluidos, que sean imputables al carácter no newtoniano del mismo y no a otros factores, tales como deficiencias en el proceso y su control, admiten una solución rápida, resultado de una adaptación simple de los modelos matemáticos de flujo existentes (capilar, DARCY, OSTWALD), que se ha de apoyar en una instrumentación básica de laboratorio, instrumentación que podrá ser elemental pero adecuada (modelo del proceso, reoviscosímetros simples).

La solución definitiva y general a estos pr<u>o</u> blemas, está lejos de ser abordada por la industria esp<u>a</u> ñola, considerando su capacidad tecnológica, financiera y su tamaño, y que las raices de esta problemática se e<u>n</u> cuentran precisamente en la propia constitución de la m<u>a</u> teria. Esta solución es a muy largo plazo y solamente viable en el contexto de una investigación a nivel universitario.

En el capítulo IV se han ensayado las dos so luciones. De la primera se ha visto su viabilidad y en la segunda los múltiples factores que intervienen en su estudio. De ambas se habla detalladamente en las conclusiones referentes al flujo en un medio complejo, como el poroso, de los fluidos no newtonianos de carácter seudoplástico. En cuanto a la falta de una normalización de las medidas esta puede ser subsanada con la aplicación de unos criterios científicos mínimos en su plantegmiento, realización y utilización. Estos criterios han de considerar la naturaleza de la materia que conforma, junto con la geometría del derrame, el comportamiento del flujo del fluido. Estos criterios han sido aplicados en la relación de un modelo reológico (Capítulo I), en la relación y estudio de la instrumentación a emplear (Capítulo II) y en la caracterización reológica propiamente dicha (Capitulo III).

4.3.3.2. - DEL MODELO UTILIZADO

Habida cuenta del interés del ajuste funcional de los reogramas de los fluidos no newtonianos estudiados, con vistas a una formulación generalizada del fl<u>u</u> jo en el medio poroso, se ha analizado la concordancia de aquellos con los que derivan de la aplicación de las leyes de STEIGER-ORY, ELLIS y OSTWALD (parte experimental del capítulo I).

El mejor ajuste corresponde a la ley de STEI GER.ORY, no obstante, por la simplicidad de representación, la facilidad de ajuste, el amplio dominio de utilización (ley de potencias de dos parámetros función de las carácteristicas de la substancia y de su estado termodinámico), la pequeña diferencia del error de estima respecto al de los otros modelos mas complejos y la disminución de este error con la ponderación de los gradien tes bajos, se ha elegido la ley de OSTWALD como represen tación del comportamiento seudoplástico.

4.3.3.3. - DE LA INSTRUMENTACION EMPLEADA

Justificada la adopción del viscosímetro Ferranti, entre otros posibles aparatos, para la determin<u>a</u> ción de reogramas ; su verificación, desde el punto de vista operativo y luego del estudio sistemático de errores y origen de estos, nos lleva a concluir cuanto sigue sobre él :.

- La variación de los tiempos de acelerado o de ensayo introduce oscilaciones aleatorias en la medida de la característica viscosa.
- El error de evaluación de la viscosidad puede llegar a ser, como máximo, de un 10%. Este valor queda limitado al 3% si se trabaja con la ampliación mínima posible.
- El error introducido por la distancia cono-plato es fá cilmente cuantificable y, de hecho, gracias a la unidad de control del mismo, despreciable.
- La incidencia en la medida de otros efectos tales como: inerciales, de borde, de centrifugado, no tiene ninguna importancia siendo despreciables.

De todos ellos, el mas espectacular, es el de aparición de oscilaciones del esfuerzo cortante en el reograma. Su posible origen es el ordenamiento y/o estirado molecular. Su falta de incidencia en la calidad de la medida (las oscilaciones se montan sobre el reograma utilizable o efectivo y desaparecen luego de un primer cizallado de la muestra) hace que no tenga mayor interés en este estudio.

La aparición de ciclos o bucles de histéresis en los reogramas realizados en el FERRANTI no es atr<u>i</u> buible a la presencia de tixotropía en todos los casos. En nuestro estudio, fluidos newtonianos y seudoplásticos, también aparecen, no manifestándose la tixotropía en un ensayo específico a velocidad constante en el mismo equ<u>i</u> po Ferranti.Su area puede ser positiva o negativa y depende del tiempo de ensayo y de la temperatura, en el - sentido de disminuir al aumentar el tiempo de ensayo y con el descenso de la temperatura y de la viscosidad del fluido; es independiente de la escala de ampliaciones empleada y sobre un incremento relativo para los bajos gradientes de velocidad con tiempos de ensayo pequeños y para los altos gradientes, si el tiempo de ensayo es el<u>e</u> vado.

Parece ser, por consideraciones energéticas, que la causa predominante, pero no única, es el gradiente de temperaturas que se establece entre muestra y aparato como consecuencia de la constante de tiempo asociada a la termostatación y, además, el calor generado por disipación viscosa en el transcurso de la experiencia. -Las otras posibles causas, para nosotros desconocidas, encuentran su razón de existencia en la dualidad positivo-negativo de las áreas del bucle de histéresis en un mismo reograma. El fenómeno se produce independientemente del número de veces que se repite el reograma con una misma muestra.

De lo expuesto se concluye la idoneidad del aparato, dados sus márgenes de error, sus cualidades y posibilidades de utilización, para el estudio emprendido de caracterización de fluidos no newtonianos de carácter seudoplástico, caracterización necesaria para el estudio del flujo

4.3.3.4. - <u>DE LA CARACTERIZACION DE LOS</u> FLUIDOS SEUDOPLASTICOS

La influencia de las variables de estado en los parámetros coeficiente de consistencia K e índice de seudoplasticidad n, del modelo de OSTWALD aplicado a los fluidos seudoplásticos a base de CMC y aque estudiados es la siguiente : en cuanto conviene al coeficiente de consistencia su valor aumenta con las concentraciones crecientes en tanto que disminuye al aumentar la tempera tura, por contra, el índice de seudoplasticidad, disminu ye al aumentar la concentración y aumenta al elevarse la temperatura. De esto se desprende que a concentración constante todo incremento de temperatura significa una newtonización del fluijo con una disminución importante de la viscosidad aparente. A temperatura constante se produce el mismo efecto con la disminución de la concentración. Ambas influencias encuentran su justificación -. cualitativa en el contexto del concepto de viscosidad -(Teoría de EYRING) que se desprende de la teoría cinética de agitación molecular de los líquidos.

Por otra parte, teniendo en cuenta la expresión definidora de la viscosidad aparente y siendo en ella $n-1 = - \alpha$, por ser n $\langle 1$, resulta :

$$\mu_{a_{p}} = \frac{K}{\left(\frac{du}{dy}\right)}$$

de donde se desprende que en la variación de μ_{a_p} el efecto predominante es la evolución del valor de K con la temperatura y la concentración, dadas las variaciones relativas de K y del gradiente de velocidades. En consecuencia, en una primera aproximación, la relación existente entre K y n a temperatura y concentración dadas es del tipo :

$$K = \dot{C} \cdot B^{n-1}$$

Como quiera que las dimensiones de K son las de una viscosidad newtoniana por una potencia (n-1) del tiempo, creemos que la seudoplasticidad implica una esca la de tiempos, digamos tiempos de orientación de las macromoléculas, cuyo efecto, en términos absolutos, es traducido por el valor del índice n. Así, en esta línea de pensamiento observamos que si n es igual a la unidad el fluido es newtoniano, $T^{n-1} = 1$, y el índice de consis tencia se confunde con la viscosidad, si n tiende a cero caso hipotético de gran seudoplasticidad, en el fluido se determina que $T^{n-1} = T^1$, K, indice de consistencia se des vía de la viscosidad newtoniana tomando las dimensiones . de un módulo de elasticidad; es decir se solidifica y vuelve elástico. Debemos entender que en el primer caso, aunque el fluido tenga una rigidez estructural interna el incremento de la agitación molecular por elevación de la temperatura es equivalente a una escisión reversible, en el tiempo, de las macromoléculas.

Este mismo efecto de tiempo se constata en los ensayos de envejecimiento que han puesto de manifies to la newtonización del fluido en el tiempo. El envejeci miento y escisión de las macromoléculas en la edad de preparación, da origen a unos tiempos de ordenamiento ca da vez menores que en el límite serán nulos, al ser todas las moléculas simétricas y el comportamiento del fluido newtoniano. El control de esta variación temporal ha permitido salvar el comportamiento anómalo inicial del preparado y determinar su rapidez y el tiempo de espera necesario para realizar los ensayos de flujo en condici<u>o</u> nes reológicas controlables.

Los resultados experimentales ponen de manifiesto que tanto n como K, parámetros reológicos varían con la temperatura y la concentración. La variación obser vada para el coeficiente de consistencia coincide con las indicadas por THIRRIOT, BELLET, SAN-GELIN, MIZUSHINA y KURIWAKI para fluidos a base de CMC con concentraciones superiores a las aqui empleadas. Los tres primeros discrepan de los dos últimos y de lo aqui anotado en la por ellos observada no variación del índice de seudoplas ticidad con la temperatura. A nuestro entender n varia forzosamente con la temperatura y la concentración, por cuanto la no linealidad del comportamiento seudoplástico, depende única y exclusivamente de este índice, así el -· tránsito de comportamiento no lineal a linealidad newtoniana se puede conseguir actuando sobre la temperatura y la concentración.

El envejecimiento ha sido puesto en evidencia, en fluidos análogos a los aqui empleados y en otros por diversos autores tales como SCOTT BLAIR, TUSKYNSKI, NEDOU<u>N</u> CHELLE, ACHUTZ, THIRRIOT, BELLET, SANGELIN.

En cuento al estudio analítico realizado, -"estudio termodinámico", de expresiones que ponen de mani fiesto las variaciones relativas y concomitantes de los parámetros empleados en función de las variables de esta do. Se ha ensayado, a modo de ejemplo, la utilización de estas expresiones para predecir el comportamiento, eligiendo las variables independientemente, y asi obtener los valores de los esfuerzos cortantes originados en el flujo de forma analítica. Indudablemente este planteamie<u>n</u> to solo es aplicable en geometrías bien definidas y si el caso lo justifica, siendo las líneas generales de su sistemática de interés en la ingeniería del estudio de fluidos, en cuanto a realización, presentación y explot<u>a</u> ción de resultados de caracterización.

4.3.3.5. - <u>DEL FLUJO DE LOS FLUIDOS SEUDO-</u> <u>PLASTICOS</u>

El planteamiento del estudio del flujo en un medio poroso se aborda con el doble objetivo de inferencia de un modelo matemático y búsqueda de leyes experime<u>n</u> tales que lo definan.

El modelo matemático ha sido la ley de DARCY generalizada para un fluido no newtoniano de comportamie<u>n</u> to definido por la ley de OSTWALD. Por otro lado, se ha considerado, un modelo capilar basado en el coeficiente de fricción.

En cuanto a la ley experimental su búsqueda se ha apoyado en las ya conocidas de DARCY y general de pérdidas de carga. En si, la búsqueda se ha realizado so bre la evolución de la viscosidad aparente que presentaba el fluido en las condiciones de derrame, con el fin de compararla con la evolución de la viscosidad diferencial, deducida de la caracterización reológica del fluido. De ser estas evoluciones paralelas la validez de los modelos experimentales quedará establecida.

Este planteamiento requiere un perfecto cono cimiento de las características geométricas del medio po roso y reológicas del fluido, para poder proceder a la valorización de su validez y comparación entre las alte<u>r</u> nativas propuestas.

Los ensayos previos han permitido determinar, por métodos geométricos, volumétricos e hidrodinámicos, la porosidad, tortuosidad, la permeabilidad, la sección mojada, el radio hidráulico y el diámetro representativo del medio poroso (lª parte del capítulo IV). La caracterización del fluido ha suministrado los parámetros reol<u>ó</u> gicos K y n en función de la concentración y temperatura y para un tiempo dado (Capítulo III).

Determinadas las anteriores características se puede proceder al estudio experimental y a la correl<u>a</u> ción con los modelos propuestos, aquí es donde se han b<u>a</u> rajado los diversos conceptos del, por motivos denominado, coeficiente de DARCY ($\oint 1$, $\oint 2$, A7), de los números de REYNOLDS, de las viscosidades diferenciales y aparentes y del coeficiente de fricción. Esta pluralidad viene de los diversos planteamientos teóricos posibles, de la información extractada de la literatura y de los métodos comparativos para observar la representatividad de los modelos establecidos respecto del fenómeno real, siguie<u>n</u> do el doble camino de lo teórico a lo experimental y viceversa (apartado 4.3.2.). Previo a todo el anterior planteamiento, era obligada la inspección de los resultados experimentales brutos y/o semielaborados. Dos motivos nos han llevado a esto; uno, el seguir de manera simple la marcha de los ensayos, otro, las referencias bibliográficas que citan cambios de comportamiento fluido en el flujo a través de un medio poroso (SAVIN y otros).

De esta previa observación se corrobora las indicaciones sobre el comportamiento dadas en el capítulo III al exponer el estudio decaracterización reológica. En las figuras 4.22 a 4.27 se observan las influencias de la concentración y temperatura sobre la viscosidad .aparente que ya se podían inferior del estudio de caracterización reológica. El medio poroso, a modo de reómetro de flujo axial, suministra los diversos reogramas en los que se aprecia que para una velocidad $q_{\rm F}$ (análoga al gradiente de velocidades), constante, el esfuerzo cortan te promedios aparente crece con los incrementos de concentración y con las disminuciones de temperatura. Por otra parte, para concentración y temperatura dadas, el esfuerzo cortante aumenta con la velocidad experimental, en concordancia con el comportamiento seudoplástico defi nido por la expresión de OSTWALD. Luego no se observa nin guna anomalía en el comportamiento del fluido respecto a su conocido carácter seudoplástico.

La comparación de los resultados experiment<u>a</u> les (fig. 4.28 a 4.33) con los obtenidos por aplicación de la ley de DARCY generalizada pone de manifiesto una aparente reducción de la permeabilidad intrínseca k_o de un medio poroso por el que circula con fluido no newto-

362.-

363.-

niano. Este fenómeno, es observado en la literatura que trate de este tema. Las mismas dimensiones de la permeab<u>i</u> lidad intrínseca (L²) hace que no podamos admitir una v<u>a</u> riación de su valor al cambiar el fluido, por ser independiente de este. (¿dimensión de la molécula?).

El efecto de bloqueo de los poros, propuesto por diversos autores, para justificar esta aparente disminución de k_o carece de sentido en nuestro estudio. La gelificación o absorción del fluido alrededor de las partículas, no creemos pueda dar variaciones del tamaño del poro detectables, a nivel de flujo, habida cuenta de la diferencia de tamaño entre este y la molécula del polímero. Creemos que en efecto de deformación de la molécula si que se podrá presentar en el estrechamiento-ensanchamiento-estrechamiento que recorre. Esta deformación causaría anomalías en el flujo, que expondremos más adelante, en si bastante anómalo pues sería análogo al producido alrededor de una esfera pero con interferencia de las otras situadas en el contorno.

El hecho de que la relación entre la velocidad teórica, prevista por DARCY generalizado, y la obse<u>r</u> vada experimental, alcance valores superiores a la unidad, hasta 1,8, (fig. 4.36 a 4.41), resultados en acuerdo con los de otros autores (MASSARAVI KOZICKI) hasta 200 % en cuanto a la variación aunque en algún caso discrepe en lo referente a la tendencia de esta variación con el número de REYNOLDS generalizado (Fig. 4.42 y 4.43), ind<u>i</u> ca que el modelo analítico del flujo, DARCY generalizado, que implica el parámetro Ψ , no es satisfactorio.

El que la velocidad teórica esperada sea mayor que la experimental observada, significa que la disi pación de energía en la realidad es mayor que la supuesta por el modelo teórico. El modelo de DARCY no tiene en cuenta la disipación de energía interna del propio fluido, pues solo está previsto para responder a fluidos con simetría molecular esférica y en este caso las cadenas del polímero dan al fluido un comportamiento diferente. Esta visión de la disipación energética da lugar a una nueva via de trabajo en la que se deberá contemplar el carácter reológico y el comportamiento al flujo en función del tamaño y forma de las macromoléculas. Esta justificación propuesta del fenómeno, ignora los fenómenos de efecto pared de absorción y velocidades de deslizamien to, citadas en la literatura para explicarlo (MASSARANI, KOCINSKI, SAVINS, CMU, BURRIDGE, BROWN, LEE, CLARIDGE, -MONGAR, diversos fluidos y tecnologías del petróleo).

La variación de la relación de velocidades disminuye con la velocidad experimental, con la temperatura, con la concentración y con el número de REYNOLDS, en contra de la variación indicadas por MASSARANI respe<u>c</u> to de la temperatura y concentración y estando de acuerdo con la newtonización del fluido al producirse las variaciones de las magnitudes apuntadas.

La observación de la variación de la relación de velocidades con la velocidad experimental, la temper<u>a</u> tura y la concentración arroja mas luz a este tema (fig. 4.36 a 4.43). La relación de velocidades aumenta con la temperatura para una misma velocidad experimental y concentración, decrece con el aumento de concentración para temperatura y velocidad experimental definida. Esto se puede justificar como que la viscosidad aparente, coeficiente ψ , definida y tomada para el cálculo de la velocidad teórica, introduce variaciones asociadas a la disminución de esta viscosidad con el incremento de la temperatura y la disminución de la concentración que no se producen en la realidad, y posiblemente debido al efecto antagónico que suponen las variaciones de la concentración (anisotropía) y del número de REYNOLDS (turbulencia local) y reflejados en su incidencia en la relación de velocidades (fig. 4.46 a 4.56).

Se han expuesto pluralidad de fenómenos que a nivel de enlace molecular, de las mismas moléculas, de sus posibles asociaciones en cristales o partículas, de su posible deformación, de los efectos hidrodińamicos – del flujo sobre las anteriores, y la posibilidad de un – derrame complejo darían estas variaciones. Muchas de – ellas escapan a este estudio de carácter mecánico, unos por naturaleza molecular otros por su origen en un comportamiento elástico, que aunque puesto de manifiesto en el flujo a través del medio poroso, no es detectable en la instrumentación disponible hoy en día y que, por lo – tanto, imposibilitan la utilización del número de DEBORAH a estos niveles de concentraciones estudiadas.

Los efectos de comportamiento sólido (fricción, elasticidad) parecen factibles, por formación de unidades reológicas, con origen diversos que podrían dar una fenomenología no lineal dada la complejidad del flujo a dos escalas. El encontrarnos frente a un doble flujo no uniforme de un fluido heterogéneo, sería otra de los motivos de estas anomalías (apelotonamiento, valvuleo, ordenamiento molecular, vorticidad, turbulencia local), que proporcionan un tensor esfuerzos modificado. Toda e<u>s</u> ta fenomenología, compleja, desemboca en un incumplimie<u>n</u> to de las hipótesis establecidas para la ley generalizada de DARCY y una invalidación de esta para este tipo de fluido y flujo.

Una última búsqueda de cierto paralelismo en tre el fenómeno real y el descrito por el modelo generalizado de DARCY se ha realizado el cálculo del índice de seudoplasticidad y coeficiente ψ necesarias para que el modelo generalizado respondiera al comportamiento real. Las figuras 4.58 y 4.59 comparan estos valores con los obtenidos de los ensayos reométricos y a partir de éstos. Se puede observar una evolución funcional paralela del parámetro ψ , salvando efectos de escala, paralelismo ---provinente de una aparente newtonianización del fluido -. pues los índices de seudoplasticidad requeridos para el ajuste son mayores que los obtenidos en la reometría. Es ta aparente newtonización se habría observado en las figuras 4.28 a 4.33 y consultado en las figuras 4.52 a 4.55 y se justifica por la menor interacción molecular que su pere la formación de ovillos reológicos.

Otro planteamiento posible es adoptar el índice de seudoplasticidad, dato reométrico, y calcular el valor del coeficiente, ψ ahora denominado A7 de la ley de DARCY generalizada, que permite a esta representar los fenómenos reales. Los resultados se han grafiado en las figuras 4.60 a 4.67. La evolución del coeficiente A7 con el número de REYNOLDS, con la temperatura y con la concentración es de forma compleja. De los valores disponibles, no se puede sacar una conclusión respecto a la apl<u>i</u> cabilidad y establecimiento, a partir de una forma anal<u>í</u> tica, de los valores de A7, dada la pluralidad de variables que en su definición intervienen.

El hecho de que la fenomenología real no sea seguida por la evolución del modelo teórico. (fig. 4.28 a 4.33 y 4.52 a 4.55), de que la naturaleza del fluido invalide las hipótesis establecidas, de que la existencia de un paralelismo entre el modelo teórico y la real<u>i</u> dad sea a costa de una pérdida de significado de los parámetros reológicos (aparente newtonización) obtenidos en el estudio de caracterización reológica (fig. 4.58 y 4.59) y de que la utilización de estos parámetros deja sin valor el modelo generalizado (fig. 4.60 a 4.67) nos obliga a desechar la ley de DARCY generalizada y a apoya<u>r</u> nos en modelos mas simples para el planteamiento del estudio del flujo.

Llegados a este punto, nos restan dos modelos simples y utilizables que son ! la ley de DARCY sin gen<u>e</u> ralizar y el modelo capilar deducido de la ley general de pérdidas de carga. Ambas son las enunciadas leyes de tipo experimental que, de forma rápida y dentro de un pla<u>n</u> teamiento industrial, permiten dar una solución al estudio del flujo.

En ambos casos, ley de DARCY y modelo capilar, se han definido las viscosidades equivalentes a partir de los resultados experimentales. Estas viscosid<u>a</u> des se comparan con la diferencial calculada a partir del modelo de OSTWALD y según los resultados de caracterización del fluido. Las dos primeras viscosidades presentan una analogía de definición pues provienen de un modelo de flujo, la última se deduce de los reogramas obtenidos en la caracterización. En la fig. 4,68 y 4.69 se ha observ<u>a</u> do la fuerte correlación que existe entre estas viscosidades, el paralelismo de sus valores es manifiesto para concentraciones, temperaturas y velocidades experimentales diversas.

Este paralelismo existente entre las viscosi dades aparentes que muestra el flujo y la deducida de las características reológicas nos muestra la utilidad de es tas dos leyes, DARCY y modelo capilar, para el planteamiento del flujo, partiendo de los parámetros reológicos n yK, y conociendo la geometría y permeabilidad aparente del medio. La validez de estos y las desviaciones observadas en la ley de DARCY generalizada, nos hacen poner en cuestión esta última, salvo en los casos que su bondad y aproximado comportamiento sean manifiestos. Por contra la generalidad de aplicación de la expresión universal de pérdidas de cargas de DARCY-WEISBACH nos lleva incidir en el interés de un estudio basado en las mag a nitudes que intervienen en el fenómeno (análisis dimensio nal).

En el apartado 4.3.2.4. se ha expuesto el es tablecimiento de una anología capilar, su objetivo ha si do la determinación del coeficiente de fricción. El análisis dimensional nos suministra el número de REYNOLDS -Rel y la literatira el Re2, ambos, a su vez pueden modificarse consiguiendo la velocidad de DARCY para obtener su valor medio en el poro, dividiéndolos por m²⁻ⁿ, todas las definiciones son análogas y siguen evoluciones paralelas. Se ha seleccionado el Rel por suministrar valores mas bajos y ser algo mas sensible, en las representaciones gráficas, a la variación de las magnitudes que lo d<u>e</u> finen.

Las figuras 4.70 a 4.75 y 4.76 nos muestran la linealidad entre el coeficiente de función experimental y el logaritmo del número de REYNOLDS. El campo de variación del número de REYNOLDS es amplio y siempre en la zona de régimen laminar y reteniéndose la conocida r<u>e</u> lación :

$$f = \frac{cte}{Re}$$

siendo el valor de la constante función de las correcci<u>o</u> nes realizadas a partir de los parámetros característicos tales como tortuosidad, radio hidráulico, permeabil<u>i</u> dad, etc.

De la ley de DARCY simple y del número modelo capilar se deduce que : f . Re = cte, en zona de trabajo. En las figuras 4.77 a 4.82 se representa el valor de este producto, adimensional, en función de la velocidad experimental. ¿ Se puede interpretar esta evolución del coeficiente de fricción como un comportamiento visco elástico?. De ser así, el comportamiento se debe a fenomenología expuesta anteriormente y originada en la estructura molecular del fluido y a la complejidad del medio poroso. Desde nuestro punto de vista, todo lo que significa esta evolución es, que se ha de analizar según un modelo de pérdidas de carga y no según un modelo de -DARCY y está viscosidad aparente se debe a un fenómeno - de enrollamiento - desenrrollante - ordenación - desord<u>e</u> nación análogo a la fenomenología viscoelástica, fenomenología acorde con la justificación de las evoluciones de la relación de velocidades (fig. 4.36 a 4.41) en la que se ha expuesto que el incremento de concentración s<u>u</u> pone un aumento de la disipación de energía, es decir, y aunque no sea muy significativo, una mayor probabilidad de que las macromoléculas se enrollen y desenrrollen y de un comportamiento de tipo viscoelástico. Si el incremento es de temperatura, el fenómeno se reproduce al igual que si disminuyera la concentración, como si las partículas emigraran con mas facilidad al contorno.

El comportamiento de un fluido heterogéneo, por diferencia en tamaño y forma de las moléculas del so luto y del solvente, puede verse considerablemente afectada por la incidencia de la escala del dominio de flujo sobre cada una de las partes.

La pluralidad de efectos, citados en 4.2.2., que intervienen en el fenómeno, se manifiestan gracias a la geometría compleja del medio poroso, geometría que afe<u>c</u> tando al derrame a un nivel microscópico, da lugar a una multiplicación en número de los fenómenos a escala molecular, a un flujo no uniforme de configuraciones espaci<u>a</u> les (como las formadas en el flujo de la pasta de papel) configuraciones capaces de manifestaciones de tipo sólido (elásticas) por lo que se ha de considerar que :

- los fluidos complejos tienen comportamientos diferentes en función de la escala del flujo.

- el soluto puede modificar el comportamiento inercial del fluido considerando homogéneo, si se suceden acel<u>e</u> raciones y deceleraciones, perdiendo entonces significado el número de REYNOLDS, crítico.
- números tales como los de DEBORHA, WEISSEMBER y otros que traduzcan la influencia de las estructuras y magn<u>i</u> tudes moleculares presentes, de las escalas de tiempos propia a estos y las del proceso (función de la geometría), deberían de considerarse en el estudio del flujo para complementar y tomar el relevo de la signific<u>a</u> ción del número de REYNOLDS.
- no hay, hoy en día, reómetro, ni un modelo de comporta miento fluido, ni una expresión del flujo que sean a la vez definitivos y general en su concepción y utilización.

Estas consideraciones dejan abierto los caminos de investigación expuestos en este estudio y que arrojarían luz sobre la problemática. Problemática que aun no estando resuelta es salvable a un nivel industrial pues aunque la instrumentación reométrica no es capaz, dada su concepción y realización, de suministrar los parámetros viscosos y elásticos que definen el comportamien to de un fluido en todas las situaciones, da los parámetros reológicos, función de la ley de comportamiento seleccionada. Estos parámetros se emplean con buenos resul tados en los modelos de flujo simples, tales como el capilar y el de DARCY no generalizado, puesto que la caracterización geométrica del medio sigue siendo válida y se producen manifestaciones viscosas, ligado a la configuración de evolución paralela y por lo tanto intimamente relacionadas a la de la viscosidad definida a partir de los parámetros reológicos y ley reológica adoptada.

De esta forma creemos haber cubierto el obje tivo industrial planteado al inicio de este trabajo y 🕒 contribuido en el vasto campo de las investigaciones de esta nueva ciencia. •

.

NOMENCLATURA

CAPITULO IV Y ANEJOS

p,p ₁ ,p ₂ ,p [*] ,p _m	Presión en un punto, en puntos dados, motriz, media.
t	Tiempo.
e	Densidad del fluido
v,v _x ,v _y ,v _z ,q, v _ø ,v _r ,v _s ,v	Vector velocidad del fluido, según co- ordenadas, cartesianas, de filtración o de DARCY, según coordenadas cilíndr <u>i</u> cas, de deslizamiento, media.
*લી, જી	Tensor tensión o de esfuerzos.
Se	Esfuerzo cortante.
F	Fuerzas exteriores por unidad de masa.
λ,μ	Coeficientes de LAME.
θ	Velocidad de deformación de volumen.
Τ	Temperatura.
x,y,z,	Coordenadas cartesianas.
s _f ,s _{fs} ,s _{ff} ,s	Superficie que limita al fluido, de la interfase sólido-fluido, en la interf <u>a</u> se fluido-fluido, superficie o sección de paso.
X (x)	Función espacial.
m	Porosidad.
v,v _f	Volumen, volumen fluido.

z I	Tensor unidad.
A	Fuerzas del sólido sobre el fluido por unidad de volumen de fluido.
q,r	Funciones.
z k	Tensor permeabilidad.
^k o, ^k , ^k g	Permeabilidad intrínseca, relativa, a un gas.
Q,Q _m	Caudal, caudal másico.
μ,μ _o ,μ _c ,μ _N , μ _{dif} ,μ _{ap} ,μ _{ef}	Viscosidad, de la expresión de DARCY no generalizada, de la analogía capilar o newtoniana, diferencial y aparente del modelo de OSTWALD, efectiva.
g	Aceleración de la gravedad.
1,L, A L	Longitud, del medio poroso, incremento.
ρ	Peso específico.
i .	Gradiente hidráulico.
h	Distancia vertical.
^d 10, ^d 50, ^d 70, d,D,d _{VSM}	Diámetro del tamiz que deja pasar un - total del 10,50,70% de partículas, de la partícula, del modelo del medio po- roso, medio de la partícula relativo - al volumen específico.
α,β,γ,	
a,b,c	Constantes o funciones empleadas.
R	Constante de los gases.
К,К'	Coeficiente de consistencia.

Ď	Derivada del tensor gradiente de velo- cidades.
Ø,r,z	Coordenadas cilíndricas.
ψ,ψ1,Ψ2,Α7	Funciones definidas coeficiente de la ley de DARCY generalizada.
t'	Tortuosidad.
ø	Función de la geometría.
f	Coeficiente de fricción.
R _H , R' _H , R	Radio hidráulico, equivalente del me- dio poroso.
Δ н	Incremento de la carga hidráulica.
Re,Rel,Re2,Re _K	Número de REYNOLDS, diversas expresiones
De	Número de DEBORAH.
θ _f	Tiempo de relajamiento del fluido.
θ _p	Tiempo del proceso o de residencia.
BIBLIOGRAFIA

- ARAVIN Y NUMEROV. "Theory of fluid flow in indeforma ble porous media" Israel Program for Scientific Translations, Jerusalem 1965.
- 2. ARDNOFSKY, STEIN y WALUC. "A new metode of evaluating porosity and alipcorrected permeability" Soik Science 15, vol 79, p 45, 1.948.
- 3. BIRD, STEWART, LIGHFODT. "Transport Phenomena" John Wilcy and Sns suc, N.Y. 1.960.
- 4. BCAND. "Mathematical Theory of flow of gas in a porous colod and of associated temperature distribu tions" Proceedius of Royal Society London A221. 1954.
- 5. CASTANY. "Traité practique des eaux souterraines" DONOD. 1.967.
- 6. CHAUVETEAU. "Essai sir la lei de DARCY et les ecaulements laminaires à parte de charge non lineaire". Thése Fac. Sci. Toulouse. 1.965.
- 7. SAVINS. "Non newtonian floe through porous media".
- 8. CHRISTOPHER, MIDDLEMAN. "Pouer-law flow througt a pached tube".

9. - I.E.C.F. Fundamentals vol. 4 nº 4 p. 422, 1.965.

- 10. COLLINS. "Flow of fluids through porous materials" Reinghold, Aveurical Enginearing Series, London -1.961.
- 11. DAUBEN, MENZIE. "Flow of polyer solutions through porous media" Petroleum trassactions of the society of Petroleum Eusineams. Agoust p. 1.065, 1.967.
- 12. FOSTER, MEMILLEN, ODEH. "The equation of fluids, in porous medios, prorogativa velocity of pressures pulses" Society of Petroleum Enginevformal p. 333. 12-1.967.
- 13. GAITOWDE, MIDDLEMAN. "Flow of viscolastic fluids through porous media" I.E.C. Fundamentals vol. 6 nº 1 p.145, 1.967.
- 14. GREGORY. "Now newtonian polymeric flow through porous media" Ph. D. Thesis, Virginia Polytechnie -Institute. 1.966.
- 15. HABIB, THIRRIOT. "Ecarts a la lei de Darcy pour les ecoulements d'eau à faible vitesse dans les argiles" 13^{eme} Congres de l'A.I.R.H., Kyoto, Japan, Sept. 1.969.
- 16. HANTUSH 1964. "Advances in Hidroscience. vol. 1
 p. 282-430. Academic Press N.Y.
- 17. HARR 1.962. "Ground water and seepage" Mc. Graw Hill.

- 18. MIRSCH. "Flow of gases through porous media in the region between molecular and viscous conditions". Juimol of Apl. Phisc. vol. 32. nº 6 p. 977 1.961.
- 19. HUBBERT. "Darcy'S law and the field aquations of flow of underground fluids". Trans. Amer. Inst. -Niech. Engris. (Petr. Trnas). vol. 207, p.222, -1.956.
- 20. KATZ. "Handbook of natural gas engineering". Mc. Graw-Hill N.Y. 1.959.
- 21. LEW, FUNG. "Formulation of stratostical equation of motsan of viscous fluid in a anisotropie non ri gid porous solid" Int. J. Solids Structure vol. 6 p. 1323, 1.970.
- 22. MARLE. "Ecoulement monophasiques en milieux poreux" Ron. Inst. Franç du Petrole. vol. XXIII nº 10, p. 1471. 1.967.
- 23. MARSHALL, METZNER. "Flow of viscoelastic fluids through porous media". I.E.C. Fundamentals. vol 6. nº 3 p.393, 1:962.
- 24. MASSARANI. "Generalisation de la loi de Darcy" Th<u>è</u> se Fac. Sci. 1.971.
- 25. METHERON. "Elements pour une theorie des milieux -Poreux". Masson et Cie. 1.967.
- 26. MC. KINLEY, JAHNS, HARRIS, GREENKORN. "Non newtonian flow in porous media" AICME Journal, vol. 12, nº 1, p 17. 1.966.

- 27. "Physical principles of oil productions". Mc. Graw Hiel. N.Y. 1.949.
- 28. POLUBARINOVA-KOCHINA, 1.962. The Theory of ground water mouvement. Princenton University Press, 281-283 pp.
- 29. PRESENT. "Kimetic theory of gases". Mc. Graw-Hill N.Y. 1.958.
- 30. SADOWSKI. "Non newtonian flow through porous media" Dh.D. Thesis University of Wisconsin. 1.963.
- 31. SCHEIDEGGER. "The phisica of flow through porous me dia". Univ. Toronto Press. 1.960.
- 32. SCHEEBELLI. "Hydraulique Souterraine". Eyrolle, -1.966.
- 33. SISCOVIC, BRISKEY, GREGORY. "Viscoelastic beharior of molter polymer in porous media". AICME 62 anual meeting. Washington. Nov. 1.969.
- 34. SLATTERY. "Flow of viscoelastic fluids through media". AICME journal, vol. 13, nº 6 p. 1066, 1.967. "Single-phase flow through porous media". idem. vol. 15, nº 6, p. 666. 1.969.
- 35. SZEKEZY, CARR. "On nonisothermal flow of gases through pactied beds". Trans. of the metallurgical Somety of AIME. vol. 212. p. 918. 1.968.
- 36. VAN WAZER, LYONS, COLNELL. "Viscosity and flow mouvement". Inters. Publishers. N.Y. 1.966.

- Chem. Eng. Sicienc. vol. 21. p. 291. 1.966.
- 38. WRIGHT. "Non linear flow through grander media" Journal of the Hydraulics Division, Proceedings of A.S.C.E. vol. 94, nº 444 p. 851, Jai. 1.968.
- 39. LINQUIST. "1^{er} Congrés des Grands Barrays, Stockholm 1.933.
- 40. CHRISTOPHER-MIDDLEMAN. "Ind. Eng. Chem. Fundam, 4, 422. 1.965.
- 41. GREGORY, GRISKEY. "A.I. ch. E.I., 13 (1), 122. 1.968.
- 42. KOZICKI, HSU-TIU. "C. Chem. Eng. Sci. 22, 487. 1.968.

43. - ERGUN. "Chem Eng. Prog." 48,89. 1.952.

- 44. GOGARTY W.B. Trans. Soc. Petrol. Engr. 240. Parte 7, (5). 1.967.
- 45. KAY. "Introducción a la mecánica de los fluidos y transferencia de calor". Ed. Marcombo.
- 46. WILKINSON. "Non newtonian fluids" Pergamen Press.